



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ ПРАЦІ
(ДЕРЖПРАЦІ)

вул. Десятинна, 14, м. Київ, 01601, тел.: (044) 226-20-83, факс (044) 289-55-24
<http://www.dsp.gov.ua>, E-mail: dsp@dsp.gov.ua, Код ЄДРПОУ 39472148

26.10.2017

№ 10454/1/5.2-ДП-17

На №

від

Державна регуляторна служба
України

Про погодження проекту наказу

Державна служба України з питань праці (далі – Держпраці) надсилає проект наказу Міністерства соціальної політики України „Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці” (далі – проект наказу) та просить погодити його в найкоротший термін.

Проект наказу розміщений 19.10.2017 на офіційному сайті Держпраці: www.dsp.gov.ua (розділ „Діяльність” → підрозділ „Регуляторна діяльність” → Повідомлення про оприлюднення проекту наказу Міністерства соціальної політики України „Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці”).

- Додатки:
1. Проект наказу на 1 арк. в 1 прим.
 2. Зміни до деяких нормативно-правових актів на 23 арк. в 1 прим.
 3. Пояснювальна записка до проекту наказу на 3 арк. в 1 прим.
 4. Аналіз регуляторного впливу на 7 арк. в 1 прим.
 5. Порівняльна таблиця на 62 арк. в 1 прим.

Голова

Р. Чернега



АНАЛІЗ РЕГУЛЯТОРНОГО ВПЛИВУ
до проекту наказу Міністерства соціальної політики України
„Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці”

I. Визначення проблеми

Проект наказу Міністерства соціальної політики України „Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці” (далі – проект акта) розроблено Державною службою України з питань праці.

Законом України „Про адміністративні послуги” визначено, що адміністративна послуга – результат здійснення владних повноважень суб’єктом надання адміністративних послуг за заявкою фізичної або юридичної особи, спрямований на набуття, зміну чи припинення прав та/або обов’язків такої особи відповідно до цього Закону.

У розумінні зазначеного Закону реєстрація (перереєстрація) має ознаки адміністративної послуги. Відповідно до статті 5 Закону України „Про адміністративні послуги” виключно законами, які регулюють суспільні відносини щодо надання адміністративних послуг, встановлюються згідно з переліком та вимоги до документів, необхідних для отримання адміністративної послуги підстави для одержання адміністративної послуги; суб’єкт надання адміністративної послуги та його повноваження щодо надання адміністративної послуги; платність або безоплатність надання адміністративної послуги; граничний строк надання адміністративної послуги; перелік підстав для відмови у наданні адміністративної послуги.

Тобто, необхідність реєстрації (перереєстрації) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки повинна бути передбачена виключно Законом.

Тому, основні питання, які планується вирішити за допомогою прийняття проекту акта є скасування вимог щодо обов’язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Держпраці, які не передбачені чинним законодавством.

Проект акта також розроблено з метою виконання пункту 48 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності, затвердженого розпорядженням Кабінету Міністрів України від 23.08.2016 № 615-р.

Розроблення проекту акта відбувається шляхом перегляду чинних нормативно-правових актів з охорони праці.

Основні групи (підгрупи), на які проблема справляє вплив:

Групи	так	ні
Громадяни	Так	
Держава		Ні
Суб’єкти господарювання, у тому числі суб’єкти малого підприємництва	Так	

II. Цілі державного регулювання

Проект акта спрямований на врегулювання питань у сфері реєстрації машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

III. Визначення та оцінка альтернативних способів досягнення цілей

1. Визначення альтернативних способів:

Вид альтернативи	Опис альтернативи
Альтернатива 1: Залишення існуючої ситуації без змін	Продовжити користуватися діючими НПАОП. За такої альтернативи основні проблеми та цілі не будуть вирішені, що призведе до погіршення інвестиційного клімату.
Альтернатива 2: Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	Прийняття проекту акта дозволить усунути регулювання господарської діяльності шляхом скасування вимог щодо обов'язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Держпраці.

2. Оцінка вибраних альтернативних способів досягнення цілей.

Оцінка впливу на сферу інтересів держави

Вид альтернативи	Вигоди	Витрати
1. Залишення існуючої ситуації без змін	Відсутні	Додаткових витрат не потребує.
2. Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	Високі (в результаті прийняття проекту акта будуть скасовані вимоги щодо обов'язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Держпраці)	Додаткових витрат не потребує.

Оцінка впливу на сферу інтересів громадян

Вид альтернативи	Вигоди	Витрати
1. Залишення існуючої ситуації без змін	Мінімальні	Додаткових витрат не потребує.
2. Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	Мінімальні	Додаткових витрат не потребує.

Оцінка впливу на сферу інтересів суб'єктів господарювання

Вид альтернативи	Вигоди	Витрати
1. Залишення існуючої ситуації без змін	Відсутні	Додаткових витрат не потребує.
2. Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	Високі (усунення регулювання господарської діяльності шляхом скасування вимог щодо обов'язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води)	Додаткових витрат не потребує.

IV. Вибір найбільш оптимального альтернативного способу досягнення цілей

Рейтинг результативності (досягнення цілей під час вирішення проблеми)	Бал результативності (за чотирибальною системою оцінки)	Коментарі щодо присвоєння відповідного бала
Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	4	Цілі прийняття регуляторного акта можуть бути досягнуті повною мірою (проблема більше існувати не буде)
Збереження чинного регулювання.	1	Цілі прийняття регуляторного акта не можуть бути досягнуті (проблема продовжить існувати)

Рейтинг результативності	Вигоди (підсумок)	Витрати (підсумок)	Обґрунтування відповідного місця альтернативи у рейтингу
Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	3	Не передбачаються	1 місце рейтингу Кількість вигод більша за кількість витрат
Збереження чинного регулювання.	Не передбачаються	1	2 місце рейтингу Кількість витрат перевищує кількість вигод
Рейтинг	Аргументи щодо переваги обраної альтернативи/причини відмови від альтернативи		Оцінка ризику зовнішніх чинників на дію запропонованого регуляторного акта
Затвердження змін до діючих нормативно-правових актів	Прийняття проекту наказу Міністерства соціальної політики України „Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці” шляхом скасування вимог щодо обов'язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Держпраці.		X
Збереження чинного регулювання.	У разі залишення існуючої на даний час ситуації, коли чинні нормативно-правові акти з охорони праці в Україні не відповідають чинному законодавству, не можуть бути створені сприятливі умови для здійснення відповідними суб'єктами господарювання господарської діяльності.		X

	Тому, виходячи з інтересів держави та суб'єктів господарювання, можна дійти висновку, що від такої альтернативи необхідно відмовитися, оскільки окреслена у першому розділі АРВ проблема потребує засобів, які б забезпечили її ефективне вирішення.	
--	--	--

Альтернативи проекту наказу Міністерства соціальної політики України „Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці” немає.

V. Механізми та заходи, які забезпечать розв'язання визначеної проблеми

Проектом цього регуляторного акта передбачено внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці, а саме:

Для розв'язання проблеми, зазначеної у першому розділі АРВ, механізми дії запропонованого регуляторного акта є скасування вимог щодо обов'язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Держпраці.

VI. Оцінка виконання вимог регуляторного акта залежно від ресурсів, якими розпоряджаються органи виконавчої влади чи органи місцевого самоврядування, фізичні та юридичні особи, які повинні проваджувати або виконувати ці вимоги

Введення в дію проекту наказу Міністерства соціальної політики України „Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці” забезпечить спрощення ведення господарської діяльності суб'єктами господарювання шляхом скасування вимог щодо реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Держпраці.

Органи виконавчої влади чи органи місцевого самоврядування не несуть витрат на виконання вимог регуляторного акта, тобто реалізація запропонованого регуляторного акта не потребує додаткових матеріальних і фінансових витрат із Державного бюджету України.

VII. Обґрунтування запропонованого строку дії регуляторного акта

Строк дії цього регуляторного акта не обмежується.

VIII. Визначення показників результативності дії регуляторного акта

Прогнозними значеннями показників результативності дії регуляторного акта є:

- розмір надходжень до державного та місцевих бюджетів і державних цільових фондів, пов'язаних з дією акта, – не прогнозується;

- кількість суб'єктів господарювання та/або фізичних осіб, на яких поширюватиметься дія акта – роботодавці (суб'єкти господарювання) та працівники, діяльність яких пов'язана з використанням виробничого обладнання;
- розмір коштів і час, що витратимуться суб'єктами господарювання та/або фізичними особами, пов'язаними з виконанням вимог акта, – незначні;
- рівень поінформованості суб'єктів господарювання та/або фізичних осіб з основних положень акта – високий.

ІХ. Визначення заходів, за допомогою яких здійснюватиметься відстеження результативності акта

Базове відстеження здійснюватиметься за рік до дати обов'язкового застосування вимог проекту акта.

Повторне відстеження здійснюватиметься через рік після дати обов'язкового застосування проекту акта.

Періодичне відстеження здійснюватиметься раз на три роки починаючи з дня виконання заходів з повторного відстеження.

З огляду на показники результативності, визначені в попередньому розділі АРВ, відстеження результативності цього регуляторного акта здійснюватиметься статистичним методом.

ВИТРАТИ

на одного суб'єкта господарювання великого і середнього підприємництва, які виникають внаслідок дії регуляторного акта

Порядковий номер	Витрати	За перший рік	За п'ять років
1	Витрати на придбання основних фондів, обладнання та приладів, сервісне обслуговування, навчання/підвищення кваліфікації персоналу тощо, гривень	0 грн.	0 грн.
2	Податки та збори (зміна розміру податків/зборів, виникнення необхідності у сплаті податків/зборів), гривень	0 грн.	0 грн.
3	Витрати, пов'язані із веденням обліку, підготовкою та поданням звітності державним органам, гривень	0 грн.	0 грн.
4	Витрати, пов'язані з адмініструванням заходів державного нагляду (контролю) (перевірок, штрафних санкцій, виконання рішень/ приписів тощо), гривень	0 грн.	0 грн.
5	Витрати на отримання адміністративних послуг (дозволів, ліцензій, сертифікатів, атестатів, погоджень, висновків, проведення незалежних/обов'язкових експертиз, сертифікації, атестації тощо) та інших послуг (проведення наукових, інших експертиз, страхування тощо), гривень	0 грн.	0 грн.
6	Витрати на оборотні активи (матеріали, канцелярські товари тощо), гривень	0 грн.	0 грн.
7	Витрати, пов'язані із наймом додаткового персоналу, гривень	0 грн.	0 грн.
8	Інше (уточнити), гривень	0 грн.	0 грн.
9	РАЗОМ (сума рядків: 1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7 + 8), гривень	0 грн.	0 грн.

10	Кількість суб'єктів господарювання великого та середнього підприємництва, на яких буде поширено регулювання, одиниць*	817**	0 грн.
11	Сумарні витрати суб'єктів господарювання великого та середнього підприємництва, на виконання регулювання (вартість регулювання) (рядок 9 x рядок 10), гривень	0 грн.	0 грн.

* статистика стосовно розподілу на суб'єктів господарювання малого, середнього чи великого підприємництва не ведеться та не вимагається
 ** згідно даних територіальних органів Держпраці (станом на 01.12.2016, форма - ЗНД)

Розрахунок відповідних витрат на одного суб'єкта господарювання

Вид витрат	У перший рік	Періодичні (за рік)	Витрати за п'ять років	
Витрати на придбання основних фондів, обладнання та приладів, сервісне обслуговування, навчання/підвищення кваліфікації персоналу тощо	0 грн.	0 грн.	0 грн.	
Вид витрат	Витрати на сплату податків та зборів (змінених/нововведених) (за рік)		Витрати за п'ять років	
Податки та збори (зміна розміру податків/зборів, виникнення необхідності у сплаті податків/зборів)	0 грн.		0 грн.	
Вид витрат	Витрати* на ведення обліку, підготовку та подання звітності (за рік)	Витрати на оплату штрафних санкцій за рік	Разом за рік	Витрати за п'ять років
Витрати, пов'язані із веденням обліку, підготовкою та поданням звітності державним органам (витрати часу персоналу)	0 грн.	0 грн.	0 грн.	0 грн.

* Вартість витрат, пов'язаних із підготовкою та поданням звітності державним органам, визначається шляхом множення фактичних витрат часу персоналу на заробітну плату спеціаліста відповідної кваліфікації).

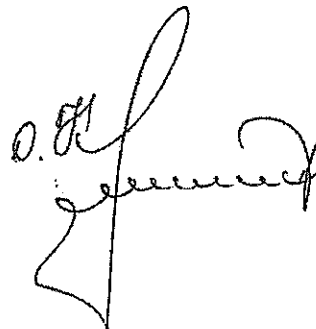
Вид витрат	Витрати* на адміністрування заходів державного нагляду (контролю) (за рік)	Витрати на оплату штрафних санкцій та усунення виявлених порушень (за рік)	Разом за рік	Витрати за п'ять років
Витрати, пов'язані з адмініструванням заходів державного нагляду (контролю) (перевірок, штрафних санкцій, виконання рішень/ приписів тощо)	0 грн.	0 грн.	0 грн.	0 грн.

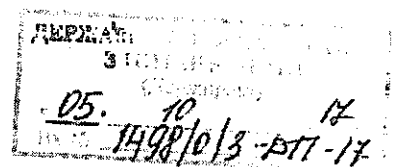
* Вартість витрат, пов'язаних з адмініструванням заходів державного нагляду (контролю), визначається шляхом множення фактичних витрат часу персоналу на заробітну плату спеціаліста відповідної кваліфікації.

Вид витрат	Витрати на проходження відповідних процедур (витрати часу, витрати на експертизи, тощо)	Витрати безпосередньо на дозволи, ліцензії, сертифікати, страхові поліси (за рік - стартовий)	Разом за рік (стартовий)	Витрати за п'ять років
Витрати на отримання адміністративних послуг (дозволів, ліцензій, сертифікатів, атестатів, погоджень, висновків, проведення незалежних/обов'язкових експертиз, сертифікації, атестації тощо) та інших послуг (проведення наукових, інших експертиз, страхування тощо)	0 грн.	0 грн.	0 грн.	0 грн.
Вид витрат	За рік (стартовий)	Періодичні (за наступний рік)	Витрати за п'ять років	
Витрати на оборотні активи (матеріали, канцелярські товари тощо)	0 грн.	0 грн.	0 грн.	
Вид витрат	Витрати на оплату праці додатково найманого персоналу (за рік)		Витрати за п'ять років	
Витрати, пов'язані із наймом додаткового персоналу	0 грн.		0 грн.	

Перший заступник Міністра
соціальної політики

_____ 2017 року

 Ольга Крентовська





МІНІСТЕРСТВО
СОЦІАЛЬНОЇ ПОЛІТИКИ УКРАЇНИ

НАКАЗ

м. Київ

№ _____

Про внесення змін до деяких
нормативно-правових актів з
охорони праці

Відповідно до статті 28 Закону України „Про охорону праці”, пункту 8 Положення про Міністерство соціальної політики України, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 17 червня 2015 року № 423 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Внести зміни до деяких нормативно-правових актів з охорони праці, що додаються.

2. Департаменту заробітної плати та умов праці (Товстенко О. П.) забезпечити подання цього наказу в установленому законодавством порядку на державну реєстрацію до Міністерства юстиції України.

3. Цей наказ набирає чинності з дня його офіційного опублікування.

4. Контроль за виконанням цього наказу покласти на першого заступника Міністра Крентовську О. П.

Міністр

А. Рева

ЗМІНИ

до деяких нормативно-правових актів з охорони праці

1. У Правилах будови і безпечної експлуатації ліфтів, затверджених наказом Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 01 вересня 2008 року № 190, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 07 жовтня 2008 року за № 937/15628:

1) у пункті 3.1.1 глави 3.1 розділу III після слів „ліфти з іншими приводами в частині” слова „реєстрації, перереєстрації,” виключити;

2) у розділі IX:

у главі 9.1:

у тексті слово „реєстрація” змінити словами „облік ліфтів”;

пункт 9.1.1 викласти в такій редакції:

„Ліфти, на які поширюється дія цих Правил, споряджаються обліковим номером і під цим номером обліковуються в журналі обліку суб'єкта господарювання, який є власником ліфта чи використовує його на законних підставах (оренда, лізинг тощо) (далі – власник) і який має намір його експлуатувати, якщо інше не встановлено законодавством.”;

пункт 9.1.2 викласти в такій редакції:

„Обліковий номер і дата здійснення запису про облік вносяться відповідальною особою суб'єкта господарювання, яка здійснює облік, у паспорт, наданий виробником або постачальником, або дублікат паспорта, складені виробником або постачальником відповідно до пункту 7.1.3 глави 7.1, пункту 7.2.6 глави 7.2 розділу VII та глави 8.2 розділу VIII цих Правил.

У разі необхідності відновлення втраченого, зіпсованого чи на заміну непридатного для використання паспорта ліфта, що перебував в експлуатації,

суб'єкт господарювання має забезпечити отримання дубліката паспорта від виробника або постачальника чи складання нового паспорта.”;

абзаци перший та другий пункту 9.1.3 виключити.

У зв'язку з цим абзаци третій та четвертий вважати відповідно першим та другим;

пункти 9.1.5 – 9.1.8 виключити.

У зв'язку з цим пункт 9.1.9 вважати відповідно пунктом 9.1.5;

у главі 9.6:

пункт 9.6.4 виключити;

у главі 9.7:

у пункті 9.7.14 слово „реєстраційного” замінити словом „облікового”;

у пункті 9.7.15 слова „чи відомості про реєстрацію” виключити;

у главі 11.8:

у пункті 11.8.4 слово „реєстраційного” замінити словом „облікового”;

3) додаток 3 виключити.

У зв'язку з цим додатки 4 – 6 вважати відповідно додатками 3 – 5.

У тексті посилання на додатки 4 – 6 замінити посиланнями відповідно на додатки 3 – 5.

4) розділ 10 додатку 3 викласти в такій редакції:

„Запис результатів технічного огляду
(розташовуються на двадцяти сторінках)

Дата огляду	Результати огляду	Термін наступного огляду	Підпис, прізвище та ініціали особи, що провела огляд

Ліфт облікований за № _____ у _____,
(найменування)

суб'єкта господарювання, що здійснив облік)

У паспорті пронумеровано _____ сторінок і прошнуровано усього _____ аркушів, у тому числі креслень і схем на _____ аркушах*.

Місце
штампа

_____ (підпис, посада,

_____ (дата)

_____ прізвище, ініціали особи, що зробив запис”);

5) розділ 10 додатку 4 викласти в такій редакції:

„Запис результатів технічного огляду
(розташовуються на двадцяти сторінках)

Дата огляду	Результати огляду	Термін наступного огляду	Підпис, прізвище та ініціали особи, що провела огляд

Підйомник облікований за № _____ у _____,
(найменування)

_____ (суб'єкта господарювання, що здійснив облік)

У паспорті пронумеровано _____ сторінок і прошнуровано усього _____ аркушів, у тому числі креслень і схем на _____ аркушах*.

Місце
штампа

_____ (підпис, посада, прізвище,

_____ (дата)

_____ ініціали особи, що зробила запис)**.

2. У Правилах будови і безпечної експлуатації трубопроводів пари та гарячої води, затверджених наказом Комітету по нагляду за охороною праці України та Міністерства праці та соціальної політики України від 08 вересня 1998 року № 177, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 07 жовтня 1998 року за № 636/3076:

1) пункт 1.7 розділу 1 виключити;

2) розділ 2 викласти в такій редакції:

„2. Загальні положення

2.1. Виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатація (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки має здійснюватися роботодавцем відповідно до вимог чинного законодавства.

2.2. Суб'єкт господарювання, у якого у власності або в користуванні на законних підставах (оренда, лізинг тощо) є трубопроводи, відповідає за їх технічний стан і безпечне користування та повинен забезпечити їх утримання відповідно до вимог чинного законодавства.

2.3. Роботодавець відповідно до вимог чинного законодавства:

повинен створити для кожного працівника безпечні і нешкідливі умови праці шляхом належного облаштування робочих місць;

організовує проведення медичних оглядів працівників певних категорій під час приймання на роботу (попередній медичний огляд) та протягом трудової діяльності (періодичні медичні огляди);

проводить навчання і перевірку знань з питань охорони праці посадових осіб та працівників;

забезпечує працівників спеціальним одягом, спеціальним взуттям та іншими засобами індивідуального захисту.”.

3) розділ 3 викласти в такій редакції:

„3. Основні терміни та визначення

У цих Правилах використано терміни, установлені чинними нормативно-правовими актами, національними стандартами (далі – НД). Нижче подано терміни, додатково використані в цих Правилах, та визначення позначених ними понять:

1) виріб – одиниця промислової продукції, кількість якої може обчислюватись в штуках або екземплярах;

2) власник трубопроводу – суб'єкт господарювання, який є власником трубопроводу чи використовує його на законних підставах (оренда, лізинг тощо);

3) деталь – виріб, що виготовлений без застосування складальних операцій;

4) дозволений тиск – максимально допустимий надлишковий тиск у трубопроводі, що встановлений за результатами технічного огляду або контрольного розрахунку на міцність;

5) експерт технічний (в цих Правилах) – фахівець, який пройшов навчання та атестований у встановленому порядку;

6) елемент трубопроводу – складова одиниця трубопроводу пари або гарячої води, що призначена для виконання однієї з функцій трубопроводу (прямолінійна ділянка, коліно, трійник, конусний перехід, фланець тощо);

7) згин – коліно, що виготовлене із застосуванням деформації вигину труби;

8) коліно – фасонна частина, що забезпечує зміну напрямку потоку робочого середовища;

9) межі котла – запірні пристрої живильних, дренажних та інших трубопроводів, а також запобіжні та інші клапани і засувки, що обмежують внутрішні порожнини елементів котла та приєднаних до них трубопроводів;

10) напівфабрикат – предмет виробництва, який підлягає подальшому обробленню (наприклад, листи, труби, поковки, штампування, прокат, сталеві та чавунні виливки, кріплення);

11) опори та підвіски – пристрої, що призначені для утримування в заданому положенні трубопроводів пари і гарячої води під час їх експлуатації;

12) пробний тиск – надлишковий тиск, за якого проводиться гідравлічне випробування трубопроводу чи його елементів на міцність і щільність;

13) ремонт – відновлення пошкоджених, спрацьованих або таких, що стали непридатними з будь-якої причини, елементів трубопроводу, з доведенням його до працездатного, надійного та безпечного стану;

14) робочий тиск в елементі трубопроводу – максимальний надлишковий тиск на вході в елемент, що визначається за робочим тиском трубопроводу з урахуванням опору та гідростатичного тиску;

15) розрахункова температура середовища – максимальна температура пари або гарячої води в трубопроводі або в його фасонній деталі;

16) розрахункова температура стінки – максимальна температура металу у розрахунковій деталі, за якою визначається величина припустимого напруження під час розрахунку товщини стінки;

17) розрахункова товщина стінки – товщина стінки, теоретично необхідна для забезпечення міцності деталі під дією сукупності навантажень (внутрішнього або зовнішнього тиску, навантаження від власної маси і маси робочого середовища, вигину, скручування, зрізу тощо);

18) розрахунковий ресурс – тривалість експлуатації трубопроводу в годинах з урахуванням установленної кількості циклів навантаження, протягом якої підприємство-виготовлювач трубопроводу гарантує надійність його роботи за дотримання умов експлуатації, зазначених в інструкції підприємства-виготовлювача трубопроводу;

19) розрахунковий строк служби – строк служби в календарних роках з дня введення трубопроводу в експлуатацію, після закінчення якого провадиться експертне обстеження трубопроводу з метою визначення можливості, параметрів і умов його подальшої експлуатації;

20) розрахунковий тиск – максимальний надлишковий тиск у розрахунковій деталі, на якій провадиться розрахунок на міцність за обґрунтування основних розмірів, що забезпечують надійну експлуатацію протягом розрахункового ресурсу, і за величиною якого здійснюється вибір застосування матеріалу;

21) секторне коліно – коліно, що виготовлене зі зварених між собою секторів, виконаних з листа, безшовних або зварних труб;

22) складальна одиниця – виріб, складові частини якого підлягають з'єднанню між собою на підприємстві-виготовлювачеві із застосуванням складальних операцій (зварювання, скручування, розвальцьовування тощо);

23) теплові мережі – трубопроводи, що призначені для транспортування пари або гарячої води до споживачів тепла і назад в системах теплопостачання;

24) трубопровід – сукупність деталей і складальних одиниць із труб з елементами, що є їхніми складовими (трійники, переходи, відводи, арматура тощо), які призначені для транспортування пари або гарячої води від джерела (котел, турбіна, насос, бойлер, ТЕЦ, котельня тощо) до споживачів: турбіна, підігрівач, система опалення тощо;

25) фасонна частина (деталь) – деталь або складальна одиниця трубопроводу, що забезпечує зміну напрямлення, злиття або розподілення, розширення або звуження потоку робочого середовища;

26) штамповане коліно – коліно, що виготовлене з труби штампуванням;

27) штампованозварне коліно – коліно, що виготовлене з труб або листа штампуванням та зварюванням;

28) умовний прохід, D_v – параметр, що приймається для характеристики приєднувальних частин трубопровідних систем. Параметр D_v не має одиниці виміру та дорівнює приблизно внутрішньому діаметрові (мм) приєднувального трубопроводу, заокругленому до найближчої величини зі стандартного ряду;

29) мовний тиск – робочий тиск середовища в арматурі та деталях трубопроводів, за якого забезпечується їх тривала експлуатація при 20 град. С.”;

4) у розділі 5:

у пункті 5.1 слова „діагностуванням і технічним опосвідченням” замінити словами „оглядом і експертним обстеженням”;

у пункті 5.3 слова „діагностування, технічного опосвідчення” замінити словами „огляду та експертного обстеження”;

5) у розділі 6:

у пункті 6.1 слова „При цьому виготовлювач (постачальник) труб подає організації-замовнику дозвіл на застосування труб на підприємствах України, виданий Держнаглядохоронпраці.” виключити;

пункт 6.2 викласти в такій редакції:

„6.2. Відповідність матеріалів іноземних марок вимогам цих Правил підтверджується документом про їх якість наданих виробником цих матеріалів.”;

пункт 6.3 викласти в такій редакції:

„6.3. Паспорт трубопроводу, викладений українською або іншою мовою відповідно до чинного законодавства України за згодою із суб’єктом господарювання (підприємством – власником трубопроводу), поставляється виготовлювачем (постачальником).”;

6) пункти 7.1 – 7.3 розділу 7 викласти в такій редакції:

„7.1. Розслідування аварій і нещасних випадків, що сталися при експлуатації трубопроводів, проводиться відповідно до вимог чинного законодавства.

7.2. Про кожну аварію, смертельний або груповий нещасний випадок, що сталися при експлуатації трубопроводів пари і гарячої води, їх власник повинен негайно повідомити відповідно до вимог чинного законодавства.

7.3. Для розслідування обставин і причин аварії або нещасного випадку власник трубопроводу забезпечує збереження всієї обстановки аварії (нешчасного випадку), якщо це не являє небезпеку для життя і здоров’я людей і не викликає подальшого розвитку аварії.”;

7) у розділі 8:

пункт 8.1 викласти в такій редакції:

„8.1. Проекти трубопроводів, проекти їх монтажу і реконструкції виконуються відповідно до вимог чинного законодавства.”;

у абзаці першому пункту 8.2 слова „ , погодженими з Держнаглядохоронпраці” виключити;

пункт 8.4 викласти в такій редакції:

„8.4. Всі зміни в проекті, потреба в яких може виникнути в процесі виготовлення, монтажу, ремонту і експлуатації трубопроводу, узгоджуються з автором проекту.”;

у пункті 8.13 слово та цифри „ОСТ 34-42-752-85” замінити словами „чинного законодавства”;

абзац перший пункту 8.26 викласти в такій редакції:

„8.26. Проект прокладання трубопроводів розробляється відповідно до вимог чинного законодавства.”;

у пункті 8.29 слова „Правилами безпеки” замінити словами „нормативно-правовими актами”;

у абзаці другому пункту 8.45 слово та цифри „ГОСТ 24570” замінити словами „вимогами НД”;

у підпункті а) пункту 8.52 слова „товарного знака” замінити словами „знака для товарів і послуг”;

8) у розділі 9:

пункти 9.1 – 9.6 викласти в такій редакції:

„9.1. Для виготовлення, монтажу та ремонту трубопроводів і їх деталей, що працюють під тиском, використовуються матеріали та напівфабрикати згідно зі стандартами і технічними умовами, що зазначені в додатку 2. Розподіл сталей на типи і класи наведений у додатку 3.

9.2. Використання вказаних у додатку 2 матеріалів по НД, що відсутня в таблицях, є припустимим якщо вимоги цих НД будуть не нижчими від вимог НД, що зазначені в додатку 2.

9.3. Використання матеріалів і напівфабрикатів, що не наведені в таблицях додатка 2, поширення границь їх використання або скорочення обсягу випробувань і контролю у порівнянні з вказаними в цьому розділі та додатку 2 здійснюється відповідно до вимог чинного законодавства.

9.4. Постачання напівфабрикатів (їх здавальні характеристики, обсяги та норми контролю) проводиться згідно з НД.

9.5. Дані про якість і властивості матеріалів і напівфабрикатів підтверджуються документом про їх якість (сертифікатом) підприємства-виготовлювача (постачальника) і відповідним маркуванням. За відсутності або неповноти сертифіката чи маркування підприємство-виготовлювач чи організація, що виконує монтаж або ремонт трубопроводу, повинні провести належні випробування з оформленням результатів протоколами, що доповнюють (замінюють) сертифікат.

Якщо при виробництві матеріалів мають місце зміни в технології, а також у разі використання для виготовлення напівфабрикатів металу нових постачальників, проведення випробувань на довготривалу міцність обов’язкове.

9.6. Під час вибору матеріалів для трубопроводів, що споруджуються в районах з холодним кліматом, крім робочих параметрів, повинен також ураховуватися вплив низьких температур під час експлуатації, монтажі,

вантажно-розвантажувальних роботах і зберіганні, якщо це не враховано в організаційно-технічних заходах.

Організаційно-технічні заходи і методика врахування впливу низьких температур повинні розроблятися і погоджуватися власником відповідно до вимог чинного законодавства.”;

у пункті 9.15 слова „ , і підтвержені позитивним висновком спеціалізованої організації” і „за узгодженням зі спеціалізованою організацією” виключити;

у пункті 9.16 слова „Забезпечення гарантії підтверджується позитивним висновком спеціалізованої організації.” виключити;

у пункті 9.26 слова „погоджені з Держнаглядохоронпраці” виключити;

абзац перший пункту 9.29 викласти в такій редакції:

„9.29. Кожний порожнистий вилівок повинен піддаватись гідравлічному випробуванню пробним тиском відповідно до вимог чинного законодавства.”;

пункт 9.36 викласти в такій редакції:

„9.36. Кожний порожнистий вилівок повинен піддаватись гідравлічному випробуванню пробним тиском відповідно до вимог чинного законодавства, але не менше 0,3 МПа (3 кгс/кв.см).”;

у пункті 9.38 слова та цифри „(ГОСТ 1215 або ГОСТ 7293)” виключити;

у пункті 9.40 слово та цифри „ГОСТ 356-80” замінити словами „вимог чинного законодавства”;

пункт 9.41 викласти в такій редакції:

„9.41. Використання матеріалів і напівфабрикатів, виготовлених із нових марок сталей, не наведених у розділах 1-6 додатка 2, дозволяється в порядку встановленому чинним законодавством.”;

у пункті 9.47 слова „роботоздатність”, „в наколошовній” замінити відповідно словами „працездатність”, „у навколошовній”;

у пункті 9.50 слова „або відповідними спеціалізованими організаціями” виключити;

9) у розділі 10:

пункт 10.1 викласти в такій редакції:

„10.1. Монтаж, реконструкція, ремонт і налагоджування трубопроводів і їх елементів виконуються підприємствами (організаціями) відповідно до вимог технічної документації, розробленої згідно з вимогами цих Правил та чинного законодавства.”;

у пункті 10.9 слово та цифри „згідно з ГОСТ 24297” замінити словами „відповідно до вимог чинного законодавства”;

пункт 10.14 викласти в такій редакції:

„10.14. При виготовленні, монтажі, реконструкції та ремонті трубопроводів повинна застосовуватись технологія зварювання, атестована відповідно до вимог цих Правил і вимог чинного законодавства.”;

у пункті 10.16:

у абзаці першому слово „прихвачування” замінити словом „прихоплювання”;

слова „Правил атестації зварників” замінити словами „чинного законодавства”;

у пункті 10.23 слово „Прихвачення” замінити словом „Прихоплювання”;

абзац другий пункту 10.25 викласти в такій редакції:

„Дослідна атестація проводиться відповідно до вимог чинного законодавства при підготовці до впровадження нової, раніше не атестованої технології зварювання.”;

абзац дванадцятий пункту 10.26 викласти в такій редакції:

„За результатами дослідної атестації організація, що її проводила, видає належні для практичного застосування рекомендації. Застосування атестованої технології зварювання, що впроваджується у виробництво, здійснюється відповідно до вимог чинного законодавства.”;

у підпункті 4 пункту 10.38 слова „узгодженою зі спеціалізованою організацією зі зварювання” виключити;

у пункті 10.40 слова „вирішується спеціалізованою організацією зі зварювання” замінити словами „вирішує підприємство-виготовлювач елемента”;

пункт 10.50 викласти в такій редакції:

„10.50. Контроль якості основного металу, зварних з'єднань трубопроводів проводять організації відповідно до вимог чинного законодавства.

Фахівці з неруйнівного контролю повинні бути атестовані відповідно до вимог чинного законодавства.

Атестація фахівців, які проводять стилоскопіювання, механічні випробування, вимірювання твердості, хімічні аналізи, металографічні дослідження проводяться згідно з вимогами чинного законодавства.”;

у пункті 10.53 слова „НД Держстандарту України” замінити словами „чинного законодавства”;

у пункті 10.55 слова „за погодженням з органом Держнаглядхоронпраці” замінити словами „відповідно до вимог чинного законодавства”;

пункт 10.70 викласти в такій редакції:

„10.70. Радіографічний і ультразвуковий контроль якості зварних з'єднань проводиться згідно з вимогами чинного законодавства.”;

у пункті 10.79 слова „, погодженими з Держнаглядхоронпраці” виключити;

у пункті 10.82 слова „при умові погодження видів контролю, що застосовуються, зі спеціалізованою організацією та Держнаглядохоронпраці” замінити словами „відповідно до вимог чинного законодавства”;

пункт 10.84 викласти в такій редакції:

„10.84. Капілярний і магнітопорошковий контроль проводиться відповідно до вимог чинного законодавства.”;

пункт 10.88 викласти в такій редакції:

„10.88. Стилоскопіювання проводиться відповідно до вимог методичних вказівок або інструкцій, розроблених і погоджених в установленому порядку.”;

абзац другий пункту 10.91 викласти в такій редакції:

„Металографічні дослідження проводяться з метою виявлення можливих внутрішніх дефектів (тріщин, непроварів, пор, шлакових і неметалевих включень та ін.), а також ділянок зі структурою металу, що негативно впливає на властивості зварних з'єднань і виробів. Дослідження мікроструктури є обов'язковими при контролі зварних з'єднань, виконаних газовим зварюванням, і при атестації технології зварювання, а також у випадках, передбачених НД.”;

абзац четвертий пункту 10.91 викласти в такій редакції:

„Механічні випробування, випробування на стійкість проти міжкристалітної корозії та металографічні дослідження виконуються відповідно до вимог чинного законодавства.”;

в абзаці четвертому пункту 10.116 слова „ , погодженій з Держнаглядохоронпраці” виключити;

у підпункті 3 пункту 10.117 слова та цифри „згідно ГОСТ 6996-66” виключити;

в абзаці першому пункту 10.122 слова „ , погодженою з Держнаглядохоронпраці” виключити;

10) розділ 11 викласти в такій редакції:

„11. Облік та технічне опосвідчення трубопроводів

11.1. На всі трубопроводи, на які поширюються ці Правила, власниками трубопроводу на основі документації, що поставляється заводами-виготовлювачами (монтажними організаціями), повинні бути складені паспорти відповідно до додатка 1.

11.2. Трубопроводи, на які поширюються ці Правила, обліковуються власником трубопроводу.

11.3. Обліковий номер і дата здійснення запису про облік вносяться власником у паспорт трубопроводу.

Власником трубопроводу готуються та зберігаються такі документи:

1) паспорт трубопроводу;

2) виконавча схема трубопроводу з позначенням на ній:

а) марки сталі, діаметрів, товщина труб, довжина трубопроводу;

б) розташування опор, компенсаторів, підвісок (пружин), арматури, вентилів спуску повітря та дренажних пристроїв;

в) зварних з'єднань з зазначенням відстаней між ними та від них до колодязів і абонентських вводів;

г) для трубопроводів, що працюють при температурах, що викликають повзучість металу (пункти 8.8 та 9.43 цих Правил) - розташування покажчиків для контролю теплових переміщень з зазначенням проектних величин переміщень і пристроїв для вимірювання повзучості;

3) свідоцтво про виготовлення елементів трубопроводу відповідно до додатка 6 цих Правил;

4) свідоцтво про монтаж трубопроводу відповідно до додатка 7 цих Правил;

5) акт згідно НД про прийняття трубопроводу власником від монтажної організації;

6) паспорти та інша документація на посудини, що є невід'ємною частиною трубопроводу.

11.4. Трубопроводи, на які поширюються ці Правила, перед пуском в роботу, в процесі експлуатації – періодично, а в потрібних випадках – позачергово, підлягають технічному огляду: зовнішньому оглядові та гідравлічному випробуванню.

11.5. Технічний огляд (зовнішній огляд та гідравлічне випробування) трубопроводів проводиться експертом технічним у таких випадках:

а) перед пуском в роботу заново змонтованих трубопроводів (первинний технічний огляд);

б) після закінчення граничного строку експлуатації (із застосуванням видів робіт, що не використовувалися під час експертного обстеження);

в) після аварії або пошкодження трубопроводу чи його елементів, спричиненого надзвичайною ситуацією природного чи техногенного характеру;

г) після ремонту з застосуванням зварювання;

г) перед пуском трубопроводу, після перебування його на консервації більше двох років;

д) після заборони експлуатації трубопроводу;

е) перерви в експлуатації більш як на 12 місяців.

Періодичний технічний огляд (зовнішній огляд) вказаних трубопроводів проводиться експертом технічним не менше одного разу протягом трьох років.

11.6. Трубопровід повинен бути виведений з експлуатації не пізніше терміну технічного огляду, зазначеного в його паспорті.

Власник трубопроводу організовує проведення технічного огляду відповідно до вимог чинного законодавства.

11.7. Технічний огляд має проводитися відповідно до вимог організаційно-методичних документів щодо проведення технічного огляду, розроблених з урахуванням вимог інструкції з експлуатації трубопроводу. За відсутності в інструкції таких вимог організаційно-методичні документи розроблюються з урахуванням вимог цих Правил.

11.8. Під час проведення технічного огляду трубопроводів необхідно встановити:

при первинних - що трубопровід змонтовано та обладнано згідно з вимогами цих Правил, проекту та пред'явленими для обліку документів, а також, що трубопровід та його елементи не мають пошкоджень;

при періодичних і позачергових - технічний стан та справність трубопроводу з метою встановлення можливості його подальшої експлуатації.

11.9. Зовнішній огляд трубопроводів, прокладених відкритим способом або в прохідних і напівпрохідних каналах, допускається проводити без зняття ізоляції. Зовнішній огляд трубопроводів, прокладених в непрохідних каналах, а також у випадках безканального прокладання проводиться шляхом розкриття ґрунту окремих ділянок та зняття ізоляції відповідно до вимог чинного законодавства.

У випадку виявлення небезпечного стану стінок або зварних швів трубопроводу, експерт, яка проводить технічний огляд, має право домогтися часткового або повного зняття ізоляції. Цю вимогу слід виконати.

11.10. Заново змонтовані трубопроводи до накладання ізоляції підлягають зовнішньому оглядові та гідравлічному випробуванню.

При використанні преізольованих труб технічний огляд проводиться згідно НД.

11.11. Гідравлічне випробування трубопроводів проводиться після закінчення всіх зварювальних робіт, термообробки, контролю зварних з'єднань, а також після встановлення і остаточного закріплення опор та підвісок. При цьому слід подати документи, що підтверджують якість виконаних робіт.

11.12. Гідравлічне випробування трубопроводів проводиться згідно з вимогами, викладеними в розділах 10 та 11 цих Правил, а величина пробного тиску приймається згідно з вимогами пунктів 10.108-10.109.

Посудини, що є невід'ємною частиною трубопроводів, випробовуються тим самим тиском, що трубопроводи.

11.13. Для проведення гідравлічного випробування трубопроводів, змонтованих на висоті більше трьох метрів, влаштовуються помости або інші пристрої, що забезпечують можливість безпечного виконання робіт та огляду трубопроводів.

11.14. Під час контролю якості з'єднувального зварного стику трубопроводу з діючою магістраллю (при наявності між ними тільки однієї засувки для відключення, а також під час контролю не більше двох з'єднань, виконаних при ремонті), гідравлічне випробування може бути замінено перевіркою зварного з'єднання двома видами контролю - радіаційним і ультразвуковим.

11.15. Технічний огляд трубопроводів має проводитися в присутності особи, відповідальної за справний стан та безпечну експлуатацію трубопроводу.

11.16. Результати технічного огляду та висновок про можливість подальшої експлуатації трубопроводу з зазначенням параметрів роботи (тиск і температура) та строків проведення наступного технічного огляду записуються в паспорт трубопроводу особою, яка проводила технічний огляд.

Якщо під час технічного огляду трубопроводу буде встановлено, що він перебуває в аварійному стані або має дефекти, що викликають сумніви в його надійності або міцності, то подальша експлуатація трубопроводу забороняється в установленому порядку з відповідним мотивованим записом у паспорті.

11.17. Прийняття в експлуатацію заново змонтованого трубопроводу здійснюється відповідно до вимог чинного законодавства.

11.18. Пуск в експлуатацію трубопроводу проводиться за наказом власника трубопроводу за позитивних результатів первинного технічного огляду, готовності трубопроводу до експлуатації, відповідності обслуговування, нагляду та монтажу вимогам проекту, Правил і НД.

11.19. Рішення щодо можливості експлуатації трубопроводів оформляється в паспорт особою, яка його прийняла.

11.20. Введення в експлуатацію трубопроводу проводиться за розпорядженням особи, відповідальної за справний стан та безпечну експлуатацію трубопроводів, та оформляється записом у змінному журналі.

11.21. На введений в експлуатацію трубопровід прикріплюються металеві таблички (не менше 400 x 300 мм) з такими даними: обліковий номер, дозволений тиск, температура середовища, дата (місяць та рік) наступного технічного огляду.

На кожному трубопроводі таблички встановлюються на кінцях та посередині трубопроводу. Якщо один і той самий трубопровід прокладено через декілька приміщень, таблички прикріплюються на трубопроводі в кожному приміщенні.”;

11) у розділі 12:

назву викласти в такій редакції:

„12. Експертне обстеження”;

пункти 12.1 і 12.2 викласти в такій редакції:

„12.1. Після закінчення граничного строку експлуатації – розрахункового строку служби (розрахункового ресурсу), а також в інших випадках, передбачених чинним законодавством, проводиться експертне обстеження трубопроводу.

12.2. Експертне обстеження трубопроводу проводиться відповідно до вимог організаційно-методичних документів щодо проведення експертного обстеження за участі особи, відповідальної за справний стан та безпечну експлуатацію трубопроводів.

За результатами експертного обстеження експертна організація складає висновок експертизи.”;

12) у розділі 13:

у пункті 13.1:

підпункт б викласти в такій редакції:

„б) встановлює порядок і забезпечує періодичність перевірки знань керівними та ІТП Правил, норм та інструкцій з охорони праці відповідно до вимог чинного законодавства.”;

підпункт 8 викласти в такій редакції:

„8) проводить періодично, не рідше одного разу на рік, зовнішній огляд трубопроводів з наступним записом у паспорті трубопроводу про результати цього огляду.”;

у пункті 13.2:

у підпункті 2 слова „на технічне діагностування, погоджених з Держнаглядохоронпраці” замінити словами „експертного обстеження”;

у підпункті 3 слово „опосвідчення” замінити словом „огляду”;

у пункті 13.3:

підпункт 1 викласти в такій редакції:

„1) здійснює зовнішній огляд трубопроводів у робочому стані з періодичністю, визначеною в інструкції з експлуатації і в підпункті 8 пункту 13.1 цих Правил.”;

у підпункті 3 слова „проводить технічне опосвідчення” замінити словами „забезпечує проведення технічного огляду”;

підпункт 4 викласти в такій редакції:

„4) організовує та бере участь в експертних обстеженнях та технічних оглядах трубопроводів, що проводять експерти.”;

підпункт 8 викласти в такій редакції:

„8) забезпечує своєчасне виконання приписів, що видаються посадовими особами центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сферах промислової безпеки та охорони праці.”;

пункти 13.5 – 13.8 викласти в такій редакції:

„13.5. До обслуговування трубопроводів допускаються особи не молодші 18 років, які пройшли медичний огляд відповідно до вимог чинного законодавства, навчання за програмою, погодженою в установленому порядку, мають посвідчення на право обслуговування трубопроводів та знають інструкції, чинні на підприємстві.

13.6. Навчання та атестація персоналу, який обслуговує трубопроводи, проводиться в професійно-технічних училищах, навчально-курсівих комбінатах, на спеціально створених підприємствами курсах тощо.

Атестація персоналу проводиться комісією за участю посадової особи центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сферах промислової безпеки та охорони праці.

Самостійна підготовка персоналу є неприпустимою.

13.7. Результати іспитів та періодичної перевірки знань обслуги оформляються протоколом за підписом голови комісії та її членів і заносяться в спеціальний журнал.

Особам, які склали теоретичний і практичний іспити, на підставі відповідного рішення атестаційної комісії видається посвідчення за підписом голови комісії та посадової особи центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сферах промислової безпеки та охорони праці.

13.8. Періодична перевірка знань персоналу проводиться не рідше одного разу на 12 місяців. Позачергова перевірка знань проводиться при переході працівника на інше підприємство, при перерві в роботі більше 6 місяців та за рішенням власника.

Комісія з перевірки знань призначається наказом по підприємству, участь у її роботі посадової особи центрального органу виконавчої влади, що реалізує державну політику у сферах промислової безпеки та охорони праці, не обов'язкова.”;

в абзаці другому пункту 13.10 слова „ , погодженої з Держнаглядохоронпраці” виключити;

у підпунктах 2 і 3 пункту 13.11 слова „НД Міненерго України” замінити словами „чинного законодавства”;

в абзаці другому пункту 13.12 слова „Держстандартом України” замінити словами „чинним законодавством”;

у пункті 13.17 слово „опосвідчення” замінити словом „огляду”, а цифри „11.9” замінити цифрами „11.6”;

13) у розділі 14:

в абзаці другому пункту 14.1 слова та цифри „ГОСТ 14202” замінити словами „вимогами чинного законодавства та цих Правил”;

у підпункті 6 пункту 14.6 слова та цифри „підпунктом 14.6 пп.2-5” замінити словами та цифрами „підпунктами 2 – 5 цього пункту”;

14) розділ 15 виключити;

15) у додатку 1:

на сторінці 1 слово „Реєстраційний” замінити словом „Обліковий”; слова „при реєстрації” замінити словами „під час обліку”;

на сторінках 13 – 25 слово „опосвідчення” замінити словом „огляду”;

сторінку 26 викласти в такій редакції:

„Сторінка 26:

Облік

Трубопровід облікований за № _____ в _____

(назва підприємства, у якому облікований трубопровід)

В паспорті прошнуровано всього _____ аркушів, в тому числі схем, креслень, розрахунків на міцність, свідоцтв і інших документів на _____ аркушах згідно з описом, що додається.

(посада, підпис, прізвище, ініціали особи, яка облікувала об'єкт)

” ” _____ 20 ____ р.

М.П.”;

16) додаток 2 викласти в такій редакції:

„Додаток 2
до Правил будови і безпечної
експлуатації трубопроводів пари
і гарячої води (пункт 9.1)

Матеріали, що використовуються для виготовлення трубопроводів пари та гарячої води, що працюють під тиском

I. Листова сталь

Марка сталі	Граничні параметри			Обов'язкові механічні випробування(1,2)						Контроль(1)		
	S, мм	p, МПа (кгс/кв.см)	t, град.С	&v	&t	б	V	КС	КСА	на згин	макроструктури	дефектоскопія (3)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Ст3пс3 Ст3сп3 Ст3Гпс3 Ст3пс4 Ст3сп5 Ст3Гпс4	12	1,6 (16)	200	+	+	+	-	+	+	+	-	-
10, 20	12	1,6 (16)	300	+	+	+	-	+	+	+	-	-
15К, 16К, 18К, 20К	12	Не обмежено	450	+	+	+	+	+	+	+	+	+
22К	12	"-	350	+	+	+	+	+	+	+	+	+
15ГС	12	"-	450	+	+	+	+	+	+	+	+	+
17ГС, 17Г1С	12	"-	350	+	+	+	+	+	+	+	+	+
14ХГС	25	Не обмеж.	350	+	+	+	+	+	+	+	+	+
16ГС, 09Г2С 10Г2С1	Не обмежено	"-	450	+	+	+	+	+	+	+	+	+
16ГНМА 14ГНМА	"-	"-	360	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12МХ	"-	"-	530	+	+	+	+	+	-	+	+	+
12ХМ	"-	"-	540	+	+	+	+	+	-	+	+	+
10Х2М	"-	"-	570	+	+	+	+	+	-	+	+	+
12Х1МФ	"-	"-	570	+	+	+	+	+	-	+	+	+
15Х1М1Ф	"-	"-	575	+	+	+	+	+	-	+	+	+
08Х18Н10Т 12Х18Н9Т 12Х18Н10Т	"-	"-	600	+	+	+	+	-	-	+	+	+

Примітки:

(1). Нормовані показники і обсяг контролю листів повинні відповідати вказаним в НД. Категорія якості і додаткові види випробувань, що передбачені в НД, вибираються конструкторською організацією. Вимоги, що вказані в таблиці (знак +), але відсутні в чинній НД, виконуються виготовлювачем елементів трубопроводу.

(2). Контроль механічних властивостей при випробуваннях на розтяг проводиться відповідно до пунктів 9.9 і 9.14, а при випробуваннях на ударну

в'язкість - відповідно до пунктів 9.10 - 9.13.

(3). УЗК підлягають листи товщиною більше 60 мм, а також листи товщиною більше 20 мм, що призначені для деталей при робочому тиску більше 6,4 МПа (64 кгс/кв.см).

(4). Для плоских фланців при робочому тиску до 2,5 МПа (25 кгс/кв.см) і температурі до 300 град.С дозволяється використання листа зі сталі Ст3сп 3-ї, 4-ї і 5-ї категорій, а при тиску до 1,6 МПа (16 кгс/кв.см) і температурі до 200 град.С - листа зі сталі Ст3пс, Ст2пс, Ст3кп, Ст2сп, Ст2кп 2-ї і 3-ї категорій.

(5). Вуглецеві сталі звичайної якості (ГОСТ 380-88) не допускаються до використання для деталей, що обігріваються радіаційним випромінюванням або гарячими газами з температурою більше 600 град.С.

II. Безшовні труби

Марка сталі	Граничні параметри		Обов'язкові випробування(1)						Контроль(3)		
	р, МПа (кгс/кв.см)	t, град.С	механічні(2)					технологічні(1)	макро-структури(4)	дефектоскопія(5)	мікро-структури
			&в	&t	б	V	КС				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
10, 20	1,6 (16)	300	+	+	+	-	-	+	+	-	-
10, 20	6,4 (64)	425	+	+	+	+	+	+	+	-	-
20	Не обмежено	450	+	+	+	+	+	+	+	+	+
20-ПВ	..	450	+	+	+	+	+	+	+	+	+
20	5(50)	425	+	+	+	+	+	+	+	+	-
10Г2	5,0 (50)	350	+	+	+	-	+	+	+	-	-
09Г2С	5,0 (50)	425	+	+	+	+	+	+	+	-	-
15ГС	Не обмежено	450	+	+	+	+	+	+	+	+	+
16ГС	Не обмежено	450	+	+	+	+	+	-	+	+	-
12МХ	..	530	+	+	+	-	-	+	-	+	-
15ХМ	..	550	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12Х1МФ	..	570	+	+	+	+	+	+	+	+	+
15Х1М1Ф	Не обмежено	575	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12Х1МФ-ПВ	..	570	+	+	+	+	+	+	+	+	+
12Х18Н12Т	..	610	+	+	+	+	+	+	+	+	+
0816Н9М2	..	610	+	+	+	+	-	+	+	+	+
12Х18Н12Т (12Х18Н10Т)	..	610	+	+	+	+	-	+	-	+	+
			+	-	+	-	-	+	-	+	-
			+	-	+	-	-	+	-	-	+
10Х9МФБШ	..	600	+	+	+	+	+	+	-	+	-

Примітки:

(1). Технологічні випробування необхідно проводити при діаметрі труб: до 60 мм - на загин навколо оправки або на роздачу; більше 60 мм до 108 мм - на роздачу або сплющування; більше 108 мм до 273 мм - на сплющування або загин смуги; більше 273 мм і з товщиною стінки до 25 мм - на загин смуги. Для труб, що використовуються у вальцьованих з'єднаннях, випробування на роздачу обов'язкові.

(2). Контроль механічних властивостей при випробуваннях на розтяг проводиться згідно з вимогами пунктів 9.9 і 9.14, а при випробуваннях на

ударну в'язкість - пунктів 9.10 - 9.12.

(3). Нормовані показники і обсяг контролю труб повинні відповідати вказаним в НД. Додаткові види випробувань, що передбачені НД, вибираються конструкторською організацією. Вимоги, що передбачені в таблиці (знак +), але відсутні в чинній НД, виконуються виготовлювачем елементів трубопроводів.

(4). Контроль макроструктури проводиться для труб з товщиною стінки, що вказується в НД.

(5). Радіографічному, ультразвуковому або іншому рівноцінному контролю підлягають всі труби для трубопроводів I і II категорій.

(6). Дозволяється використання труб згідно чинного законодавства, виготовлених із виливка методом пілігримового прокатування при умові проведення суцільного ультразвукового контролю у виготовлювача.

(7). Труби малого діаметру (менше 20 мм) із сталі марок 12X18H10T і 12X18H12T згідно з чинного законодавства допускаються для використання для трубопроводів відбору проб пари і води.

(8). Для експериментальних установок допускається використання труб зі сталі 12X18H10T згідно чинного законодавства для температур до 630 град.С при умові виготовлення їх відповідно до чинного законодавства для сталі 12X18H12T.

III. Зварні труби

Марка сталі	Граничні параметри		Обов'язкові випробування ¹							Дефектоскопія зварного з'єднання 1, 4
	р, МПа (кгс/кв.с м)	t, град. С	механічні ²						технологічні ^{1, 3}	
			основний метал				зварний шов			
			&в	&т	б	КС	&в	КС		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
III.1. Прямошовні труби										
Ст3сп3 Ст3сп4	1 (10)	115	+	+	+	+	+	+	-	+
Ст3сп5	1,6 (16)	300	+	+	+	+	+	-	+	+
Ст3сп(С345Т)	2,5 (25)	300	+	+	+	+	+	+	+	+
10, 20	1,6 (16)	300	+	+	+	+	+	-	+	+
20	2,5 (25)	350	+	+	+	+	+	+	+	+
13ГС, 13ГС-У, 13Г1С-У	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+
13ГС, 13Г1С-У	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+
13ГС 12Г2С	-"	300	+	+	+	+	+	+	+	+
17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У	2,5 (25)	300	+	+	+	+	+	-	-	+
17Г1С-У	2,5(25)	425	+	+	+	+	+	+	+	+
17ГС, 17Г1С	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+
17Г1С-У 13Г1С-У	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+
III.2. Труби зі спіральним швом										
Ст3сп5	2,5 (25)	300	+	+	+	+	+	+	+	+
20	-"	350	+	+	+	+	+	+	+	+
20	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+
17ГС, 17Г1С	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+
17Г1С, 17Г1С-У	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+	+

* Для труб діаметром 530-820 мм.

Примітки:

1. Нормовані показники і обсяг контролю зварних труб повинні відповідати вимогам, вказаним в НД. Додаткові види випробувань, що передбачені в НД, вибираються конструкторською організацією. Вимоги, що передбачені в розділі 3 (знак +), але відсутні в чинній НД, виконуються виготовлювачем елементів трубопроводу.

2. Контроль механічних властивостей при випробуваннях на розтяг проводиться відповідно до пунктів 9.9 і 9.14, а при випробуваннях на ударну в'язкість - до пунктів 9.10 - 9.13.

3. Технологічні випробування необхідно проводити при діаметрі зварних труб: до 60 мм - на загин оправки або на роздачу; більше 60 мм до 108 мм - на роздачу або на сплющування; більше 108 мм до 152 мм - на сплющування; більше 152 мм до 530 мм - на сплющування або на загин смуги. Для зварних труб, що використовуються у вальцьованих з'єднаннях, проведення випробувань на роздачу обов'язкове.

4. Зварні шви підлягають радіографічному контролю або УЗК по всій довжині.

5. Механічні випробування на розтяг і на ударну в'язкість зварного з'єднання проводяться для труб діаметром 425 мм і більше.

IV. Сталеві поковки

Марка сталі	Граничні параметри		Обов'язкові механічні випробування(2, 3)						Контроль(2)	
	р, МПа (кгс/кв.см)	t, град.С	&в	&t	б	V	КС	Н	макроструктури	дефектоскопія(4)
Ст2сп3 Ст3сп3	1,6 (16)	200	+	+	+	-	+	+	-	-
15, 20, 25	6,4 (64)	450	+	+	+	+	+	+	-	-
20	Не обмежено	-"-	+	+	+	+	+	+	+	+
10Г2, 10Г2С	-"-	-"-	+	+	+	+	+	+	-	+
22К	-"-	350	+	+	+	+	+	+	+	+
15ГС, 16ГС	-"-	450	+	+	+	+	+	+	+	+
16ГНМА	-"-	350	+	+	+	+	+	+	+	+
12МХ	-"-	530	+	+	+	+	+	+	-	+
15 ХМ	-"-	550	+	+	+	+	+	+	-	+
12Х1МФ	-"-	570	+	+	+	+	+	+	+	+
15Х1М1Ф	-"-	575	+	+	+	+	+	+	+	+

Примітки:

(1). Круглий прокат, що використовується відповідно до пункту 9.25 цих Правил, допускається використовувати згідно з НД на прокат на умовах, зазначених у розділі 4, тобто виготовляти із тих же марок сталі, на ті ж параметри, при виконанні того самого контролю механічних властивостей (на розтяг і ударну в'язкість) і суцільного радіографічного контролю або УЗК. Якщо діаметр прокату більше 80 мм, то контроль механічних властивостей необхідно проводити на зразках тангенціального напрямку.

(2). Нормовані показники і обсяг контролю зварних труб повинні відповідати вимогам, вказаним в НД. Категорія, група якості поковок і додаткові випробування, передбачені НД, вибираються конструкторською організацією. Вимоги, передбачені в розділі 4 (знак +), але відсутні в чинній

НД, виконуються виготовлювачем елементів трубопроводу.

(3). Контроль механічних властивостей при випробуваннях на розтяг проводиться відповідно до пунктів 9.9 і 9.14, а при випробуваннях на ударну в'язкість - відповідно до пунктів 9.10 - 9.12.

(4). Всі поковки деталей трубопроводів I і II категорій, що мають один із габаритних розмірів більше 200 мм і товщину більше 50 мм, підлягають радіографічному контролю або УЗК.

(5). Дозволяється використання поковок із сталей 20, 25 і 12Х1МФ (група II) при $D_u < 100$ мм без обмеження тиску; при температурах до 350 град.С для сталей 20 і 25 і до 570 град.С для сталі 12Х1МФ.

(6). Матеріал для поковок і штампувань з листової сталі повинен відповідати вимогам, що зазначені до листової сталі в розділі I додатка 2 Правил.

V. Сталеві виливки

Марка сталі	Граничні параметри		Обов'язкові механічні випробування(1, 2)						Дефектоскопія(3)
	ρ , МПа (кгс/кв.см)	t , град.С	&v	&t	б	V	КС	Н	
15Л, 20Л, 25Л,30Л, 5Л	5 (50)	300	+	+	+	-	-	-	-
20Л, 25Л,30Л, 35Л	не обмежено	350	+	+	+	-	+	-	+
25Л	"	425(4)	+	+	+	+	+	+	+
20ГСЛ	"	450	+	+	+	+	+	+	+
20ХМЛ	"	520	+	+	+	+	+	+	+
20ХМФЛ	"	540	+	+	+	+	+	+	+
15Х1М1ФЛ	"	570	+	+	+	+	+	+	+
12Х18Н9ТЛ	"	610	+	+	+	+	+	-	+
12Х18Н12М3ТЛ	"	610	+	+	+	+	+	-	+

Примітки:

(1). Нормовані показники і обсяг контролю повинні відповідати тим, що вказані в НД. Група якості і додаткові види випробувань, що передбачені НД, вибираються конструкторською організацією. Вимоги, передбачені в розділі 5 (знак +), але відсутні в діючих НД, виконуються виготовлювачем елементів трубопроводу.

(2). Контроль механічних властивостей при випробуваннях на розтяг проводиться відповідно до пунктів 9.9 і 9.14, а при випробуваннях на ударну в'язкість - до пунктів 9.10 - 9.12.

(3). Виливки для трубопроводів I і II категорій підлягають радіографічному контролю, УЗК або іншому рівноцінному контролю. Обсяг контролю встановлюється технічними умовами на виливки. При цьому обов'язковому контролю підлягають кінці патрубків, що зварюються.

(4). Для виливків, що виготовляються зі сталі 25Л з товщиною стінки у позафланцевій частині до 55 мм, гранична температура їх використання встановлюється до 450 град.С.

VI. Кріплення

Марка сталі	Граничні параметри робочого середовища				Обов'язкові випробування(1)						Макроструктура
	шпильки(2) і болти(3)		гайки(4)		механічні (шпильок і болтів(5))						
	р, МПа (кгс/кв.см)	t, град.С	р, МПа (кгс/кв.см)	t, град.С	&в	&т	б	V	КС	Н	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Ст5сп2 Ст3сп3 Ст4сп3	2,5 (25)	200	2,5 (25)	350	+	+	+	-	-	-	-
Ст3сп6 Ст3сп5	1,6 (16)	350	-"	-"	+	+	+	-	+	-	-
Ст3сп3 Ст3пс3(7) Ст3кп3(7)	----	----	-"	-"	-	-	-	-	-	+	-
10, 10кп	---	---	-"	-"	-	-	-	-	-	+	-
20	2,5 (25)	400	10,0 (100)	400	+	+	+	+	+	+	-
25	2,5 (25)	-"	-"	-"	+	+	+	+	+	+	-
30, 35, 40	10,0 (100)	425	20,0 (200)	425	+	+	+	+	+	+	-
45	10,0 (100)	-"	-"	-"	+	+	+	+	+	+	-
09Г2С	10,0 (100)	-"	----	----	+	+	+	+	+	+	+
35Х, 40Х	20,0 (200)	-"	20,0 (200)	450	+	+	+	+	+	+	+
30ХМА, 35ХМ	Не обмежено	450	Не обмежено	510	+	+	+	+	+	+	+
38ХН3МФА	Не обмеж.	350	Не обмеж.	350	+	+	+	+	+	+	+
25Х1МФ (ЭИ10)	-"	510	-"	540	+	+	+	+	+	+	+
20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	-"	580	-"	580	+	+	+	+	+	+	+
20Х1М1Ф1БР (ЕП44)	-"	-"	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+
20Х13	-"	450	-"	510	+	+	+	+	+	+	+
13Х1Н2В2МФ (ЭИ961)	-"	510	-"	540	+	+	+	+	+	+	+
20Х12ВНМФ (ЭП428)	-"	560	-"	560	+	+	+	+	+	+	+
18Х12ВМБФР (ЭИ993)	-"	-"	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+
08Х16Н13М2Б (ЭП680)	-"	625	-"	625	+	+	+	+	+	+	+
31Х19Н9МВБТ (ЭИ572)	-"	-"	-"	-"	+	+	+	+	+	+	+
ХН35ВТ (ЭИ612)	-"	650	-"	650	+	+	+	+	+	+	+

Примітки:

(1). Нормовані показники і обсяг контролю повинні відповідати вказаним у стандартах. Категорії, групи якості і додаткові випробування, що передбачені стандартами, вибираються конструкторською організацією. Вимоги, що передбачені в розділі 6 (знак +), але відсутні в чинній НД, виконуються виготовлювачем елементів трубопроводу.

(2). Використання шпильок для загального призначення згідно чинного законодавства дозволяється до температури 300 град.С.

(3). У разі тиску до 3 МПа (30 кгс/кв.см) і температурі 400 град.С мають використовуватися болти згідно чинного законодавства для температури середовища від 0 до 650 град. С і для тиску до 3 МПа (30 кгс/кв.см і температури 300 град.С можуть використовуватися болти для загального

виключити;

18) у додатку 6:

слова та цифри

„Дозвіл на виготовлення трубопроводу № _____ від _____ 199_ р.

комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 01 вересня 2008 року № 190, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 07 жовтня 2008 року за № 937/15628, Правила будови і безпечної експлуатації трубопроводів пари та гарячої води, затверджені наказом Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 08 вересня 1998 року № 177, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 07 жовтня 1998 року за № 636/3076.

4. Фінансово-економічне обґрунтування

Реалізація проекту акта не потребуватиме виділення додаткових коштів із загального фонду Державного бюджету України.

5. Позиція заінтересованих органів

Проект акта потребує погодження із Міністерством внутрішніх справ України, Міністерством економічного розвитку і торгівлі України, Міністерством інфраструктури України, Міністерством охорони здоров'я України, Міністерством регіонального розвитку, будівництва та житлово-комунального господарства України, Міністерством енергетики та вугільної промисловості України, Міністерством аграрної політики та продовольства України, Міністерством культури України, Державним агентством водних ресурсів України, Державною інспекцією ядерного регулювання України, Державною регуляторною службою України, Державною службою України з надзвичайних ситуацій, Державною службою України з питань праці, Фондом соціального страхування України, Антимонопольним комітетом України.

Проект акта підлягає державній реєстрації в Міністерстві юстиції України.

6. Регіональний аспект

Проект акта не стосується питання розвитку адміністративно-територіальних одиниць.

6¹. Запобігання дискримінації

У проекті акта відсутні положення, що містять ознаки дискримінації.

7. Запобігання корупції

У проекті акта відсутні правила та процедури, що можуть містити ризики вчинення корупційних правопорушень. У зв'язку з цим, його громадська антикорупційна експертиза не проводилась.

8. Громадське обговорення

Проект акта розміщено на офіційному сайті Державної служби України з питань праці (www.dsp.gov.ua).

9. Позиція соціальних партнерів

Проект акта підлягає погодженню з Спільним представницьким органом репрезентативних всеукраїнських об'єднань профспілок на національному рівні, Спільним представницьким органом сторони роботодавців на національному рівні та Конфедерацією роботодавців України.

Проект акта не стосується прав осіб з інвалідністю, тому не потребує погодження із всеукраїнськими громадськими організаціями інвалідів та їх спілками.

10. Оцінка регуляторного впливу

Проект акта є регуляторним.

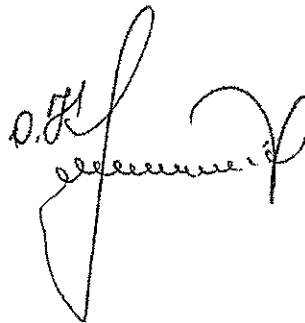
10¹. Вплив реалізації акта на ринок праці.

Реалізація проекту акта не впливатиме на ринок праці.

11. Прогноз результатів

Прийняття проекту акта надасть змогу здійснити захід щодо дерегуляції господарської діяльності шляхом скасування вимог стосовно обов'язкової реєстрації ліфтів, трубопроводів пари та гарячої води в територіальних органах Державної служби України з питань праці.

Перший заступник Міністра
соціальної політики України



Ольга Крентовська

_____ 2017 року

Порівняльна таблиця
до проекту наказу Міністерства соціальної політики України
„Про внесення змін до деяких нормативно-правових актів з охорони праці”

Зміст положення (норми) чинного акта законодавства	Зміст відповідного положення (норми) проекту акта
<p style="text-align: center;">1. Правила будови і безпечної експлуатації ліфтів, затвержені наказом Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 01 вересня 2008 року № 190, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 07 жовтня 2008 року за № 937/15628</p> <p>пункт 3.1.1 глави 3.1 розділу III: Дія цих Правил поширюється на: - ліфти електричні з тяговим або жорстким приводом та гідравлічні (далі - ліфти); - ліфти з іншими приводами в частині <i>реєстрації, перереєстрації, проведення технічного огляду та експертного обстеження, експлуатації, ремонту, реконструкції та модернізації;</i> - малі вантажні ліфти в частині обліку проведення технічного огляду та експертного обстеження, експлуатації, ремонту, реконструкції та модернізації; - електричні багатокабінні пасажирські підйомники безперервної дії; - будівельні підйомники.</p> <p>глава 9.1 розділу IX: <i>Реєстрація</i></p> <p>пункт 9.1.1 глави 9.1 розділу IX: <i>Новостворені ліфти, крім малого вантажного, підлягають реєстрації в територіальних органах спеціально утвореного центрального органу виконавчої влади з промислової безпеки та охорони праці.</i></p>	<p>пункт 3.1.1 глави 3.1 розділу III: Дія цих Правил поширюється на: - ліфти електричні з тяговим або жорстким приводом та гідравлічні (далі - ліфти); - ліфти з іншими приводами в частині проведення технічного огляду та експертного обстеження, експлуатації, ремонту, реконструкції та модернізації; - малі вантажні ліфти в частині обліку проведення технічного огляду та експертного обстеження, експлуатації, ремонту, реконструкції та модернізації; - електричні багатокабінні пасажирські підйомники безперервної дії; - будівельні підйомники.</p> <p>глава 9.1 розділу IX: Облік ліфтів</p> <p>пункт 9.1.1 глави 9.1 розділу IX: Ліфти, на які поширюється дія цих Правил, споряджаються обліковим номером і під цим номером обліковуються в журналі обліку суб'єкта господарювання, який є власником ліфта чи</p>

	<p>використовує його на законних підставах (оренда, лізинг тощо) (далі – власник) і який має намір його експлуатувати, якщо інше не встановлено законодавством.</p>
<p>пункт 9.1.2 глави 9.1 розділу ІХ: <i>Реєстрація проводиться відповідно до вимог цього розділу.</i></p>	<p>пункт 9.1.2 глави 9.1 розділу ІХ: Обліковий номер і дата здійснення запису про облік вносяться відповідальною особою суб'єкта господарювання, яка здійснює облік, у паспорт, наданий виробником або постачальником, або дублікат паспорта, складені виробником або постачальником відповідно до пункту 7.1.3 глави 7.1, пункту 7.2.6 глави 7.2 розділу VII та глави 8.2 розділу VIII цих Правил. У разі необхідності відновлення втраченого, зіпсованого чи на заміну непридатного для використання паспорта ліфта, що перебував в експлуатації, суб'єкт господарювання має забезпечити отримання дубліката паспорта від виробника або постачальника чи складання нового паспорта.</p>
<p>пункт 9.1.3 глави 9.1 розділу ІХ: <i>Для реєстрації суб'єкт господарювання, у власності або в користуванні якого є ліфти та який має намір їх експлуатувати, подає письмову заяву (додаток 3 цих Правил), паспорт ліфта (додаток 4 до цих Правил) та акт технічної готовності ліфта (ГСТУ 36.1-001-97). У заяві зазначаються відомості про дозвіл на експлуатацію ліфтів, який отримано суб'єктом господарювання відповідно до вимог НПА ОП 0.00-4.05-2003, або копія договору з організацією, яка має такий дозвіл на експлуатацію ліфтів.</i></p>	<p>пункт 9.1.3 глави 9.1 розділу ІХ: Виключено Виключено</p>

<p>У паспорті ліфта повинен бути запис про призначення особи, відповідальної за організацію робіт з технічного обслуговування і ремонту ліфта, і електромеханіка, відповідального за справний стан ліфта.</p> <p>Акт технічної готовності ліфта складається організацією, яка змонтувала ліфт або виконала його заміну, реконструкцію чи модернізацію, та вкладається в паспорт ліфта разом з такою документацією:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протокол перевірки ланцюга між нульовим проводом вводу і зануленими елементами електроустановки (ГСТУ 36.1-001-97); - протокол перевірки опору заземлювача (ГСТУ 36.1-001-97); - протокол перевірки стану ізоляції електроустановки і електричних мереж ліфта (ГСТУ 36.1-001-97); - протокол виміру повного опору петлі "фаза-нуль" (ГСТУ 36.1-001-97); - акт на приховані роботи (переkritтя, установлення закладних деталей тощо); - акт готовності будівельної частини (додаток 5 до цих Правил). <p>пункт 9.1.5 глави 9.1 розділу ІХ: <i>На реєстрацію нововиготовленого ліфта подається паспорт ліфта або дублікат паспорта, складений виробником.</i></p> <p>пункт 9.1.6 глави 9.1 розділу ІХ: <i>Ліфти підлягають перереєстрації після:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - реконструкції; - модернізації, якщо був складений новий паспорт ліфта; - передачі у власність або експлуатацію іншому суб'єкту 	<p>У паспорті ліфта повинен бути запис про призначення особи, відповідальної за організацію робіт з технічного обслуговування і ремонту ліфта, і електромеханіка, відповідального за справний стан ліфта.</p> <p>Акт технічної готовності ліфта складається організацією, яка змонтувала ліфт або виконала його заміну, реконструкцію чи модернізацію, та вкладається в паспорт ліфта разом з такою документацією:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протокол перевірки ланцюга між нульовим проводом вводу і зануленими елементами електроустановки (ГСТУ 36.1-001-97); - протокол перевірки опору заземлювача (ГСТУ 36.1-001-97); - протокол перевірки стану ізоляції електроустановки і електричних мереж ліфта (ГСТУ 36.1-001-97); - протокол виміру повного опору петлі "фаза-нуль" (ГСТУ 36.1-001-97); - акт на приховані роботи (переkritтя, установлення закладних деталей тощо); - акт готовності будівельної частини (додаток 5 до цих Правил). <p>пункт 9.1.5 глави 9.1 розділу ІХ: Виключено</p> <p>пункт 9.1.6 глави 9.1 розділу ІХ: Виключено</p>
---	--

<p>господарювання.</p> <p>пункт 9.1.7 глави 9.1 розділу ІХ:</p> <p><i>Реєстрація здійснюється не пізніше ніж у десятиденний строк з дня одержання документів територіальним органом виконавчої влади з промислової безпеки та охорони праці.</i></p> <p><i>У разі відмови в реєстрації повинно бути письмово вказано причину відмови з посиланням на відповідні пункти цих Правил.</i></p>	<p>пункти 9.1.7 глави 9.1 розділу ІХ:</p> <p>Виключено</p>
<p>пункт 9.1.8 глави 9.1 розділу ІХ:</p> <p><i>Ліфт знімається з реєстрації в територіальних органах спеціально уповноваженого центрального органу виконавчої влади з промислової безпеки та охорони праці за заявою суб'єкта господарювання у разі:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>стисання ліфта, що став не придатним для подальшої експлуатації;</i> - <i>демонтажу.</i> 	<p>пункт 9.1.8 глави 9.1 розділу ІХ:</p> <p>Виключено</p>
<p>пункт 9.7.14 глави 9.7 розділу ІХ:</p> <p>На основному поверсі повинна бути вивішена табличка із зазначенням:</p> <ul style="list-style-type: none"> - назви ліфта (за призначенням); - вантажопідйомності (із зазначенням допустимого числа пасажирів); - <i>реєстраційного</i> номера; - номера телефону для зв'язку з обслуговуючим персоналом або з аварійною службою. <p>У ліфта самостійного користування в табличці також указується місцеперебування обслуговуючого персоналу. На всіх дверях шахти ліфта з зовнішнім керуванням роблять написи про вантажопідйомність ліфта і про</p>	<p>пункт 9.7.14 глави 9.7 розділу ІХ:</p> <p>На основному поверсі повинна бути вивішена табличка із зазначенням:</p> <ul style="list-style-type: none"> - назви ліфта (за призначенням); - вантажопідйомності (із зазначенням допустимого числа пасажирів); - облікового номера; - номера телефону для зв'язку з обслуговуючим персоналом або з аварійною службою. <p>У ліфта самостійного користування в табличці також указується місцеперебування обслуговуючого персоналу. На всіх дверях шахти ліфта з зовнішнім керуванням роблять написи про вантажопідйомність ліфта і про</p>

<p>заборону перевезення людей. пункт 9.7.15 глави 9.7 розділу ІХ: Робота ліфта не дозволяється, якщо:</p> <ul style="list-style-type: none"> - відсутній паспорт <i>чи відомості про реєстрацію</i>; - не проведено технічний огляд або експертне обстеження ліфта; - закінчився зазначений у паспорті термін роботи ліфта; - не призначено наказом працівників, відповідальних за організацію робіт з технічного обслуговування і ремонту ліфтів, за організацію експлуатації та за справний стан ліфтів; - відсутній атестований обслуговуючий персонал (електромеханіки, ліфтери); - не виконані приписи посадових осіб спеціально уповноваженого центрального органу виконавчої влади з промислової безпеки та охорони праці; - знос канатів перевищує встановлені норми; - є тріщини, деформації в металоконструкціях ліфта; - несправні прилади і пристрої безпеки, а також мають місце інші несправності, які впливають на безпечну експлуатацію ліфта. <p>Додаток 3:</p> <p style="text-align: center;">Зразок</p> <p style="text-align: center;">Керівнику _____ (територіальний орган Держгірпромнагляду)</p> <p style="text-align: center;">ЗАЯВА на реєстрацію (перереєстрацію) ліфта (ліфтів)</p>	<p>заборону перевезення людей. пункт 9.7.15 глави 9.7 розділу ІХ: Робота ліфта не дозволяється, якщо:</p> <ul style="list-style-type: none"> - відсутній паспорт; - не проведено технічний огляд або експертне обстеження ліфта; - закінчився зазначений у паспорті термін роботи ліфта; - не призначено наказом працівників, відповідальних за організацію робіт з технічного обслуговування і ремонту ліфтів, за організацію експлуатації та за справний стан ліфтів; - відсутній атестований обслуговуючий персонал (електромеханіки, ліфтери); - не виконані приписи посадових осіб спеціально уповноваженого центрального органу виконавчої влади з промислової безпеки та охорони праці; - знос канатів перевищує встановлені норми; - є тріщини, деформації в металоконструкціях ліфта; - несправні прилади і пристрої безпеки, а також мають місце інші несправності, які впливають на безпечну експлуатацію ліфта. <p>Додаток 3: Виключено</p>
---	---

Прошу зареєструвати новоустановлений ліфт (ліфти)

(місцезнаходження об'єкта встановлення ліфта(ів))

Заявник:

- 1) повна назва суб'єкта господарювання _____
- 2) ідентифікаційний код суб'єкта господарювання _____
- 3) зареєстрований вид діяльності згідно з КВЕД _____
- 4) місцезнаходження суб'єкта господарювання _____
- 5) дозвіл на експлуатацію ліфта (ліфтів) _____
(ким виданий, дата та номер)

Додатки:

- 1) заповнений паспорт на ліфт (додаток 4 до цих Правил);
 - 2) акт технічної готовності ліфта (ГСТУ 36.1-001-97);
 - 3) акт готовності будівельної частини (додаток 6 до цих Правил);
 - 4) протокол перевірки ланцюга між нульовим проводом вводу і зачунеленими елементами електроустановки (ГСТУ 36.1-001-97);
 - 5) протокол перевірки опору заземлювача (ГСТУ 36.1-001-97);
 - 6) протокол перевірки стану ізоляції електроустановки і електричних мереж ліфта (ГСТУ 36.1-001-97);
 - 7) протокол виміру повного опору петлі "фаза-нуль" (ГСТУ 36.1-001-97)
- Керівник (суб'єкт господарювання) _____ (підпис) (П.І.Б.)

Дата подання заяви _____ 200 р.
Начальник Управління організації державного нагляду в

<p>металургії, енергетиці, будівництві та коплоннагляду Держгірпромнагляду В.І.Іванченко</p>	<p>Додаток 3</p>																
<p>Додаток 4</p> <p>розділ 10 додатку 4: Запис результатів технічного огляду (розташовуються на двадцяти сторінках)</p> <table border="1" data-bbox="407 1050 556 1990"> <tr> <td>Дата огляду</td> <td>Результати огляду</td> <td>Термін наступного огляду</td> <td>Термін наступного огляду</td> </tr> <tr> <td>-----</td> <td>-----</td> <td>-----</td> <td>-----</td> </tr> </table> <p>Ліфт зареєстрований за № _____ у _____ (реєстраційний орган)</p> <p>у паспорті пронумеровано і прошнуровано _____ всього аркушів, у тому числі креслень на _____ аркушах*.</p> <p>_____ (посада особи, яка реєструє) _____ (підпис) _____ (П.І.Б.)</p> <p>М.П. " " _____ 200 _____ року</p>	Дата огляду	Результати огляду	Термін наступного огляду	Термін наступного огляду	-----	-----	-----	-----	<p>розділ 10 додатку 3: Запис результатів технічного огляду (розташовуються на двадцяти сторінках)</p> <table border="1" data-bbox="407 99 556 1006"> <tr> <td>Дата огляду</td> <td>Результати огляду</td> <td>Термін наступного огляду</td> <td>Підпис, прізвище та ініціали особи, що провела огляд</td> </tr> <tr> <td>-----</td> <td>-----</td> <td>-----</td> <td>-----</td> </tr> </table> <p>Ліфт облікований за № _____ у _____ (найменування)</p> <p>суб'єкта господарювання, що здійснив облік</p> <p>у паспорті пронумеровано і прошнуровано _____ всього аркушів, у тому числі креслень на _____ аркушах*.</p> <p>Місце _____ штампа _____ (підпис, посада)</p> <p>_____ (дата) _____ (прізвище, ініціали особи, що зробив запис)</p>	Дата огляду	Результати огляду	Термін наступного огляду	Підпис, прізвище та ініціали особи, що провела огляд	-----	-----	-----	-----
Дата огляду	Результати огляду	Термін наступного огляду	Термін наступного огляду														
-----	-----	-----	-----														
Дата огляду	Результати огляду	Термін наступного огляду	Підпис, прізвище та ініціали особи, що провела огляд														
-----	-----	-----	-----														
<p>Додаток 5</p> <p>розділ 10 додатку 5: Запис результатів технічного огляду (розміщуються на двадцяти сторінках)</p> <p>----- Дата огляду Результати огляду Термін наступного огляду </p>	<p>Додаток 4</p> <p>розділ 10 додатку 4: Запис результатів технічного огляду (розташовуються на двадцяти сторінках)</p>																