



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

вул. М. Грушевського 12/2, м. Київ, 01008, тел. (044)200-47-53, факс (044)253-63-71
E-mail: meconomy@me.gov.ua, <http://www.me.gov.ua>, код ЄДРПОУ 37508596

На № _____ від _____

Державна регуляторна служба України

Про погодження проекту акта

Міністерство розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України надсилає на погодження проект постанови Кабінету Міністрів України “Про внесення змін до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском” (далі – проект акта).

Просимо погодити проект акта у встановленому порядку.

- Додаток:
1. Проект акта на 4 арк. в 1 прим.
 2. Пояснювальна записка до проекту акта на 3 арк. в 1 прим.
 3. Порівняльна таблиця до проекту акта на 12 арк. в 1 прим.
 4. Аналіз регуляторного впливу до проекту акта на 15 арк. в 1 прим.
 5. Повідомлення про оприлюднення проекту акта на 1 арк.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО

Олександр Шутенко, 063 340 38 61



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



4709-02/16378-03 від 16.03.2021
13:33:49



КАБІНЕТ МІНІСТРІВ УКРАЇНИ

ПОСТАНОВА

від 2021 р. №

Київ

Про внесення змін до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском

Кабінет Міністрів України постановляє:

1. Внести до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 січня 2019 р. № 27 (Офіційний вісник України, 2019 р., № 9, ст. 325), зміни, що додаються.

2. Ця постанова набирає чинності через шість місяців з дня її опублікування.

Прем'єр-міністр України

Д. ШМИГАЛЬ



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



4709-02/14810-03 від 09.03.2021
15:51:52

**ЗМІНИ,
що вносяться до Технічного регламенту обладнання,
що працює під тиском**

1. В абзаці другому підпункту 6 пункту 2 цифри та слова “24 вересня 2008 р. № 856 (Офіційний вісник України, 2008 р., № 73, ст. 2459)” замінити цифрами та словами “4 липня 2018 р. № 814 (Офіційний вісник України, 2018 р., № 80, ст. 2659)”.

2. У пункті 3:

1) підпункт 5 після слів “торговельною маркою” доповнити словами “(знаком для товарів і послуг)”;

2) підпункт 13 викласти в такій редакції:

“13) номінальний діаметр (DN) – цифрове позначення розміру, яке застосовується для всіх елементів, що входять до системи трубопроводу, крім частин, які позначаються за зовнішнім діаметром або параметром нарізки.

Це округлене значення, яке використовується як референтний параметр і відповідає розмірам виробництва. Позначається літерами DN після яких вказують цифри;”;

3) підпункт 14 виключити;

4) підпункт 17 після слова “випробування,” доповнити словом “калібрування;”;

5) підпункт 18 викласти в такій редакції:

“18) оцінка відповідності – процес доведення того, що суттєві вимоги щодо безпечності, які стосуються обладнання, що працює під тиском, або агрегатів, були виконані;”.

3. У пункті 7:

1) у підпункті 1:

в абзаці другому слова “парів таких робочих середовищ, в яких тиск пари ” замінити словами “парів, а також робочі середовища, тиск пари яких;”;

в абзаці шостому слово і цифру “діаграма 2” замінити словом і цифрою “діаграма 3”;

2) підпункт 2 після слова “автоклави” доповнити словом “(скороварки)”;

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



3) в абзаці другому підпункту 3 слово “не” виключити.

4. Абзац перший пункту 17 після слів “торговельну марку” доповнити словами “)знак для товарів і послуг”.

5. Пункт 38 викласти в такій редакції:

“38. Перелік національних стандартів для цілей застосування цього Технічного регламенту (далі – перелік національних стандартів) затверджується та оприлюднюється відповідно до закону.

Відповідність обладнання, що працює під тиском, або агрегата національним стандартам, які включені до переліку національних стандартів, або їх частинам надає презумпцію відповідності обладнання, що працює під тиском, або агрегата, що зазначені у пунктах 7 і 8 цього Технічного регламенту, суттєвим вимогам щодо безпечності, зазначеним у додатку 1.”

6. Пункт 68 викласти в такій редакції:

“68. Органи з оцінки відповідності повинні відповідати загальним вимогам до призначених органів з оцінки відповідності (далі – призначений орган), визнаних незалежних організацій, установленим законом, та спеціальним вимогам до призначених органів та визнаних незалежних організацій, визначеним у пунктах 69 - 78 цього Технічного регламенту.”

7. Абзац третій пункту 72 викласти в такій редакції:

“Органи з оцінки відповідності повинні забезпечувати дотримання субпідрядниками або дочірніми підприємствами, які ними залучаються до виконання конкретних робіт, пов’язаних з оцінкою відповідності, вимог щодо не розголошення інформації, що становить предмет професійної таємниці, об’єктивності і неупередженості діяльності з оцінки відповідності таких органів.”

8. В абзацах першому та другому пункту 91 слова “(секторальних груп)” виключити.

9. У додатках до Технічного регламенту:

1) у додатку 1:

у пункті 29:

в абзаці четвертому слова “оцінка відповідності технології” замінити словами “затвердження технологічних процесів”;

в абзаці шостому слова “незалежна організація” замінити словами “визнана незалежна організація”;

в абзаці сьомому слово “незалежна” виключити;

у пункті 30 слова та цифри “оцінку відповідності проводить незалежна організація, визначена відповідно до пункту 67 Технічного регламенту” замінити

словами та цифрами “персонал повинен бути затверджений визнаною незалежною організацією, визначеною відповідно до пунктів 67 і 68 Технічного регламенту”;

у пункті 51:

абзац другий після слова “руйнівним” доповнити словом “випробуванням”;

в абзаці третьому слова “вибірковим неруйнівним випробуванням” замінити словами “вибірковому неруйнівному контролю”;

2) у додатку 3:

у підпункті 1 пункту 17:

в абзаці другому слова “схвалення на використання матеріалів, та перевірку сертифіката, виданого” замінити словами “схваленню на використання матеріалів, та перевіряє сертифікат, виданий”;

в абзаці третьому слова “процедуру для” замінити словами “технологічні процеси”;

в абзаці третьому підпункту 1 пункту 27 слова “процедури для” замінити словами “технологічні процеси”;

в абзаці п'ятому пункту 43 та абзаці п'ятому пункту 61 слова “процедур, що використовуються для” замінити словами “технологічні процеси”;

в абзаці п'ятому пункту 95 слова “процедур, що використовуються до” замінити словами “технологічні процеси”;

в абзаці четвертому пункту 119 слова “процедури здійснення” замінити словами “технологічні процеси для виконання”, а слово “методи” замінити словом “процеси”;

в абзаці сьомому пункту 126 слова “процедур для здійснення” замінити словами “технологічних процесів для виконання”;

в абзаці сьомому пункту 142 слова “процедур для” замінити словами “технологічні процеси”;

у тексті додатка 3 слово “атестація” в усіх відмінках замінити словом “затвердження” у відповідному відмінку;

3) у додатках 1 та 3 слова “неруйнівні випробування” в усіх відмінках замінити словами “неруйнівний контроль” у відповідному відмінку.

ПОРІВНЯЛЬНА ТАБЛИЦЯ
до проєкту постанови Кабінету Міністрів України
“Про внесення змін до Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском”

| Зміст положення (норми) чинного акта законодавства | Зміст відповідного положення (норми) проєкту акта |
|---|---|
| Технічний регламент обладнання, що працює під тиском, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.2019 № 27 | |
| Пункт 2 | |
| <p>... б)... Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 24 вересня 2008 р. № 856 (Офіційний вісник України, 2008 р., № 73, ст. 2459);</p> | <p>... б)... Технічного регламенту приладів, що працюють на газоподібному паливі, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 4 липня 2018 р. № 814 (Офіційний вісник України, 2018 р., № 80, ст. 2659);</p> |
| Пункт 3 | |
| <p>3. ... 5) виробник - будь-яка фізична чи юридична особа (резидент чи нерезидент України), яка виготовляє посудину або доручає її розроблення чи виготовлення та реалізує цю посудину під своїм найменуванням або торговельною маркою;</p> <p>... 13) номінальний діаметр (DN) - цифрове позначення розміру, яке застосовується для всіх елементів, що входять до системи трубопроводу, крім</p> | <p>3. ... 5) виробник - будь-яка фізична чи юридична особа (резидент чи нерезидент України), яка виготовляє посудину або доручає її розроблення чи виготовлення та реалізує цю посудину під своїм найменуванням або торговельною маркою (знаком для товарів і послуг);</p> <p>... 13) номінальний діаметр (DN) - цифрове позначення розміру, яке застосовується для всіх елементів, що входять до системи трубопроводу, крім частин, які позначаються за</p> |



Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
 Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
 Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00



4709-02/14810-03 від 09.03.2021
 15:51:52

частин, які *позначаються* за зовнішнім діаметром або параметром нарізки;

~~14) округлене значення, яке використовується як референтний параметр і відповідає розмірам виробництва;~~

...

17) орган з оцінки відповідності - підприємство, установа, організація чи їх структурний підрозділ, що провадить діяльність з оцінки відповідності, у тому числі випробування, сертифікацію та інспектування;

18) оцінка відповідності - процес доведення того, що визначені вимоги, які стосуються обладнання, що працює під тиском, або агрегатів, процесу, послуги, системи, особи чи органу, виконані.

оцінка відповідності органу проводиться шляхом акредитації органів з оцінки відповідності;

зовнішнім діаметром або параметром нарізки.

Це округлене значення, яке використовується як референтний параметр і відповідає розмірам виробництва. Позначається літерами DN після яких вказують цифри;

Виключити

...

17) орган з оцінки відповідності - підприємство, установа, організація чи їх структурний підрозділ, що провадить діяльність з оцінки відповідності, у тому числі випробування, **калібрування**, сертифікацію та інспектування;

18) оцінка відповідності – процес доведення того, що суттєві вимоги щодо безпечності, які стосуються обладнання, що працює під тиском, або агрегатів, були виконані;

Пункт 7

7....

газів, зріджених газів, розчинених під тиском газів, парів таких робочих середовищ, в яких тиск пари за максимально допустимої температури перевищує нормальний атмосферний тиск (1013 мілібар) більш як на 0,5 бара, у межах таких граничних значень:

...

для робочих середовищ групи 1, якщо об'єм перевищує 1 літр і добуток PS на V перевищує 200 бар на 1 літр або тиск PS перевищує 500 бар (діаграма 2 додатка 2);

...

2) обладнання, що працює під тиском, місткістю більш як 2 літри та призначене для утворення пари або перегрітої води за температури більш як 110° С, яке підігрівається полум'ям або іншим чином і якому загрожує небезпека перегріву, зокрема автоклави (діаграма 5 додатка 2);

3) трубопроводи для:

газів, зріджених газів, розчинених під тиском, пари і робочого середовища з тиском пари за максимально допустимої температури не вище нормального атмосферного тиску (1013 мілібар) більш як на 0,5 бара у межах таких граничних значень:

7....

газів, зріджених газів, розчинених під тиском газів, парів, **а також робочі середовища, тиск пари яких**, за максимально допустимої температури перевищує нормальний атмосферний тиск (1013 мілібар) більш як на 0,5 бара, у межах таких граничних значень:

...

для робочих середовищ групи 1, якщо об'єм перевищує 1 літр і добуток PS на V перевищує 200 бар на 1 літр або тиск PS перевищує 500 бар (діаграма 3 додатка 2);

...

2) обладнання, що працює під тиском, місткістю більш як 2 літри та призначене для утворення пари або перегрітої води за температури більш як 110° С, яке підігрівається полум'ям або іншим чином і якому загрожує небезпека перегріву, зокрема автоклави (**скороварки**) (діаграма 5 додатка 2);

3) трубопроводи для:

газів, зріджених газів, розчинених під тиском, пари і робочого середовища з тиском пари за максимально допустимої температури вище нормального атмосферного тиску (1013 мілібар) більш як на 0,5 бара у межах таких граничних значень:

Пункт 17

17. Виробники повинні зазначати на обладнанні,

17. Виробники повинні зазначати на обладнанні, що

| | |
|---|--|
| <p>що працює під тиском, або агрегатах їх найменування, комерційне найменування або зареєстровану торговельну марку і поштову адресу, за якою з ними можна зв'язатися, або у разі, коли це неможливо, така інформація зазначається на упаковці або в документі, що супроводжує обладнання або агрегат. Адреса повинна вказувати на єдине місце, за яким можна звернутися до виробника. Контактні дані наводяться відповідно до закону про порядок застосування мов.</p> | <p>працює під тиском, або агрегатах їх найменування, комерційне найменування або зареєстровану торговельну марку (знак для товарів і послуг) і поштову адресу, за якою з ними можна зв'язатися, або у разі, коли це неможливо, така інформація зазначається на упаковці або в документі, що супроводжує обладнання або агрегат. Адреса повинна вказувати на єдине місце, за яким можна звернутися до виробника. Контактні дані наводяться відповідно до закону про порядок застосування мов.</p> |
| <p>Пункт 38</p> | |
| <p>38. Перелік національних стандартів, що є ідентичними гармонізованим європейським стандартам та відповідність яким надає презумпцію відповідності обладнання, що працює під тиском, або агрегата, що зазначені у пунктах 7 і 8 цього Технічного регламенту, суттєвим вимогам щодо безпечності, зазначеним у додатку 1 (далі – перелік національних стандартів), затверджується та оприлюднюється відповідно до закону.</p> | <p>38. Перелік національних стандартів для цілей застосування цього Технічного регламенту (далі – перелік національних стандартів) затверджується та оприлюднюється відповідно до закону.</p> <p>Відповідність обладнання, що працює під тиском, або агрегата національним стандартам, які включені до переліку національних стандартів, або їх частинам надає презумпцію відповідності обладнання, що працює під тиском, або агрегата, що зазначені у пунктах 7 і 8 цього Технічного регламенту, суттєвим вимогам щодо безпечності, зазначеним у додатку 1.</p> |
| <p>Пункт 68</p> | |
| <p>68. Органи з оцінки відповідності повинні відповідати загальним вимогам до призначених органів, визнаних незалежних організацій з оцінки</p> | <p>68. Органи з оцінки відповідності повинні відповідати загальним вимогам до призначених органів з оцінки відповідності (далі - призначений орган), визнаних</p> |

| | |
|--|---|
| <p>відповідності (далі – призначений орган), установленим законом, та спеціальним вимогам до призначених органів, визначеним у пунктах 69-78 цього Технічного регламенту.</p> | <p>незалежних організацій, установленим законом, та спеціальним вимогам до призначених органів та визнаних незалежних організацій, визначеним у пунктах 69 - 78 цього Технічного регламенту.</p> |
| <p>Пункт 72</p> | |
| <p>72... ... Органи з оцінки відповідності забезпечують, щоб діяльність їх дочірніх підприємств або субпідрядників не впливала на конфіденційність, об'єктивність або неупередженість їх діяльності з оцінки відповідності.</p> | <p>72... ... Органи з оцінки відповідності повинні забезпечувати дотримання субпідрядниками або дочірніми підприємствами, які ними залучаються до виконання конкретних робіт, пов'язаних з оцінкою відповідності, вимог щодо не розголошення інформації, що становить предмет професійної таємниці, об'єктивності і неупередженості діяльності з оцінки відповідності таких органів.</p> |
| <p>Пункт 91</p> | |
| <p>91. Координація та співпраця між органами з оцінки відповідності здійснюється у формі секторальної групи (секторальних груп) призначених органів, визнаних незалежних організацій. Призначені органи, визнані незалежні організації повинні брати участь у роботі секторальної групи (секторальних груп) органів з оцінки відповідності безпосередньо або через визначених представників.</p> | <p>91. Координація та співпраця між органами з оцінки відповідності здійснюється у формі секторальної групи призначених органів, визнаних незалежних організацій. Призначені органи, визнані незалежні організації повинні брати участь у роботі секторальної групи органів з оцінки відповідності безпосередньо або через визначених представників.</p> |
| <p>Додаток 1</p> | |
| <p>12. до властивостей матеріалу - відповідні поєднання</p> | <p>12. ... до властивостей матеріалу - відповідні поєднання</p> |

факторів залежно від типу *неруйнівного випробування*, з'єднаних матеріалів і передбачених умов експлуатації;

...
29...

...

Для обладнання, що працює під тиском, віднесеного до категорій II-IV, *проводиться оцінка відповідності* технології виконання нерознімних з'єднань, персоналу, який їх виконує, організацією, якою на вибір виробника може бути:

...

незалежна організація, визначена відповідно до пункту 67 Технічного регламенту.

З метою затвердження визначена *незалежна* організація проводить експертизу та випробування, передбачені відповідними національними стандартами, чи аналогічну експертизу та випробування або забезпечує їх проведення.

Неруйнівні випробування

30. *Неруйнівні випробування* нерознімних з'єднань обладнання, що працює під тиском, проводяться кваліфікованим персоналом. Для обладнання, що працює під тиском, віднесеного до категорій III і IV, *оцінку відповідності проводить незалежна організація, визначена відповідно до пункту 67 Технічного регламенту.*

...
35....

...

факторів залежно від типу **неруйнівного контролю**, з'єднаних матеріалів і передбачених умов експлуатації;

...
29...

...

Для обладнання, що працює під тиском, віднесеного до категорій II-IV, **проводиться затвердження технологічних процесів** виконання нерознімних з'єднань, персоналу, який їх виконує, організацією, якою на вибір виробника може бути:

...

визнана незалежна організація, визначена відповідно до пункту 67 Технічного регламенту.

З метою затвердження визначена організація проводить експертизу та випробування, передбачені відповідними національними стандартами, чи аналогічну експертизу та випробування або забезпечує їх проведення.

Неруйнівний контроль

30. **Неруйнівний контроль** нерознімних з'єднань обладнання, що працює під тиском, проводяться кваліфікованим персоналом. Для обладнання, що працює під тиском, віднесеного до категорій III і IV, **персонал повинен бути затверджений визнаною незалежною організацією, визначеною відповідно до пункту 67 і 68 Технічного регламенту.**

...
35...

...

| | |
|---|--|
| <p>Якщо випробування гідростатичним тиском має негативний вплив або є недоцільним, можливе проведення інших випробувань. Перед проведенням інших випробувань застосовують додаткові заходи, зокрема <i>неруйнівні випробування</i> або інші методи аналогічної значущості.</p> <p>...</p> <p>51. ...</p> <p>для обладнання, що підлягає <i>руйнівним та неруйнівним випробуванням</i> для підтвердження відсутності суттєвих дефектів всього ряду з'єднань, - 1;</p> <p>для обладнання, що підлягає <i>вибірковим неруйнівним випробуванням</i>, - 0,85;</p> <p>для обладнання, що не підлягає <i>неруйнівним випробуванням</i>, крім візуального огляду, - 0,7.</p> <p>...</p> | <p>Якщо випробування гідростатичним тиском має негативний вплив або є недоцільним, можливе проведення інших випробувань. Перед проведенням інших випробувань застосовують додаткові заходи, зокрема неруйнівний контроль або інші методи аналогічної значущості.</p> <p>...</p> <p>51. ...</p> <p>для обладнання, що підлягає руйнівним випробуванням та неруйнівному контролю для підтвердження відсутності суттєвих дефектів всього ряду з'єднань, - 1;</p> <p>для обладнання, що підлягає вибірковому неруйнівному контролю, - 0,85;</p> <p>для обладнання, що не підлягає неруйнівному контролю, крім візуального огляду, - 0,7.</p> <p>...</p> |
| Додаток 3 | |
| <p>16...</p> <p>...</p> <p>інформацію щодо кваліфікації або <i>атестації</i> персоналу згідно з вимогами пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>17...</p> <p>...</p> <p>проводить оцінку матеріалів якщо вони не відповідають застосовним національним стандартам або <i>схвалення</i> на використання матеріалів, та <i>перевірку</i></p> | <p>16...</p> <p>...</p> <p>інформацію щодо кваліфікації або затвердження персоналу згідно з вимогами пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>17...</p> <p>...</p> <p>проводить оцінку матеріалів якщо вони не відповідають застосовним національним стандартам або схваленню на використання матеріалів, та перевіряє</p> |

сертифіката, виданого виробником матеріалу відповідно до пункту 44 додатка 1 до Технічного регламенту;

затверджує *процедуру для* виконання нерознімного з'єднання частин обладнання, що працює під тиском, або перевіряє, чи вони затверджені раніше відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

переконається, що персонал, який виконує нерознімні з'єднання частин обладнання, що працює під тиском, та здійснює неруйнівний контроль, має відповідну кваліфікацію або *атестацію* згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

26...

...

інформацію про кваліфікацію або *атестацію* персоналу згідно з вимогами пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

27...

...

затверджує *процедури для* виконання нерознімного з'єднання частин обладнання, що працює під тиском, або перевіряє, чи вони затверджені раніше відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

43...

сертифікат, виданий виробником матеріалу відповідно до пункту 44 додатка 1 до Технічного регламенту;

затверджує **технологічні процеси** виконання нерознімного з'єднання частин обладнання, що працює під тиском, або перевіряє, чи вони затверджені раніше відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

переконається, що персонал, який виконує нерознімні з'єднання частин обладнання, що працює під тиском, та здійснює неруйнівний контроль, має відповідну кваліфікацію або **затверджений** згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

26...

...

інформацію про кваліфікацію або **затвердження** персоналу згідно з вимогами пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

27...

...

затверджує **технологічні процеси** виконання нерознімного з'єднання частин обладнання, що працює під тиском, або перевіряє, чи вони затверджені раніше відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

43...

| | |
|---|---|
| <p>...</p> <p>відповідних методів виробництва, контролю якості та забезпечення якості, процесів та системних заходів, зокрема <i>процедур, що використовуються для виконання нерознімних з'єднань частин</i> відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або <i>атестації</i> відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин, <i>неруйнівні випробування</i> відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>61....</p> <p>...</p> <p>документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або <i>атестації</i> відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин, <i>неруйнівні випробування</i> відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>77...</p> <p>...</p> <p>документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і</p> | <p>...</p> <p>відповідних методів виробництва, контролю якості та забезпечення якості, процесів та системних заходів, зокрема технологічні процеси виконання нерознімних з'єднань частин відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або затвердження відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин, неруйнівний контроль відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>61....</p> <p>...</p> <p>документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або затвердження відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин, неруйнівний контроль відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>...</p> <p>77...</p> <p>...</p> <p>документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані</p> |
|---|---|

дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або *атестації* відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин та проводять *неруйнівні випробування* згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

95...

...

процедур, що використовуються до нерознімних з'єднань частин відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або *атестації* відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що здійснюють нерознімні з'єднання частин, згідно з пунктом 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

110...

...

переконатися, що працівники, які виконують нерознімні з'єднання частин обладнання та проводять *неруйнівні випробування*, мають кваліфікацію або *атестацію* відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або **затвердження** відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин та проводять **неруйнівний контроль** згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

95...

...

технологічні процеси нерознімних з'єднань частин відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або **затвердження** відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що здійснюють нерознімні з'єднання частин, згідно з пунктом 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

110...

...

переконатися, що працівники, які виконують нерознімні з'єднання частин обладнання та проводять **неруйнівний контроль**, мають кваліфікацію або **затвердження** відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

| | |
|--|---|
| <p>117... ... необхідні детальні відомості стосовно затвердження технологічних процесів та методики випробувань та кваліфікації або <i>атестації</i> відповідного персоналу згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту.</p> <p>... 119... ... затверджує <i>процедури здійснення</i> нерознімних з'єднань частин обладнання або перевіряє, чи такі <i>методи</i> затверджені раніше відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту; перевіряє відомості про кваліфікацію чи <i>атестацію</i> персоналу відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>... 126... ... відповідних методів виробництва, контролю і забезпечення якості, процесів та системних заходів, які будуть застосовуватися, зокрема <i>процедур для здійснення</i> нерознімного з'єднання частин, затверджених відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>... документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і</p> | <p>117... ... необхідні детальні відомості стосовно затвердження технологічних процесів та методики випробувань та кваліфікації або затвердження відповідного персоналу згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту.</p> <p>... 119... ... затверджує технологічні процеси для виконання нерознімних з'єднань частин обладнання або перевіряє, чи такі процеси затверджені раніше відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту; перевіряє відомості про кваліфікацію чи затвердження персоналу відповідно до пунктів 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>... 126... ... відповідних методів виробництва, контролю і забезпечення якості, процесів та системних заходів, які будуть застосовуватися, зокрема технологічних процесів для виконання нерознімного з'єднання частин, затверджених відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;</p> <p>... документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані</p> |
|--|---|

дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або *атестації* відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин та проводять *неруйнівні випробування* згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

142...

...

відповідних методів виробництва, контролю і забезпечення якості, процесів та системних заходів, які будуть застосовуватися, зокрема *процедур* для виконання нерознімного з'єднання частин відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або *атестації* відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин та проводять *неруйнівні випробування* згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або **затвердження** відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин та проводять **неруйнівний контроль** згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

142...

...

відповідних методів виробництва, контролю і забезпечення якості, процесів та системних заходів, які будуть застосовуватися, зокрема **технологічні процеси** виконання нерознімного з'єднання частин відповідно до пункту 29 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

документальних підтверджень в рамках системи управління якістю, таких як акти технічного огляду і дані випробувань, дані калібрування, звіти щодо кваліфікації або **затвердження** відповідного персоналу, зокрема тих працівників, що виконують нерознімні з'єднання частин та проводять **неруйнівний контроль** згідно з пунктами 29 і 30 додатка 1 до Технічного регламенту;

...

Міністр розвитку економіки, торгівлі
та сільського господарства України

_____ 2021 р.

Ігор ПЕТРАШКО

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА
до проекту постанови Кабінету Міністрів України “Про внесення змін до
Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском”

1. Мета

Проектом акта пропонується внести зміни до деяких термінів та понять, що застосовуються у Технічному регламенті обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.2019 № 27 у зв'язку із змінами національного законодавства.

2. Обґрунтування необхідності прийняття акта

Постановою Кабінету Міністрів України від 16.01.2019 № 27 затверджено Технічний регламент обладнання, що працює під тиском (далі – Технічний регламент), який розроблено на основі Директиви 2014/68/ЄС Європейського Парламенту та Ради від 15 травня 2014 р. про гармонізацію законодавства держав-членів стосовно надання на ринку обладнання, що працює під тиском (далі – Директива 2014/68/ЄС).

Відповідно до пункту 8 Правил розроблення проектів технічних регламентів, що затверджуються Кабінетом Міністрів України, на основі актів законодавства Європейського Союзу, затверджених постановою Кабінету Міністрів України від 18.06.2012 № 708, зміст, форма та структура проекту технічного регламенту повинні максимально повно і точно відповідати змісту, формі та структурі базового акта законодавства ЄС з урахуванням можливості врегулювання конкретних суспільних відносин нормами актів законодавства України.

Водночас, статтею 56 Угоди про асоціацію між Україною, з однієї сторони, та Європейським Союзом, Європейським співтовариством з атомної енергії і їхніми державами-членами, з іншої сторони, ратифікованою Законом України від 16.09.2014 № 1678-VII, визначено, що Україна вживає необхідних заходів з метою поступового досягнення відповідності з технічними регламентами ЄС та системами стандартизації, метрології, акредитації, робіт з оцінки відповідності та ринкового нагляду ЄС та зобов'язується дотримуватися принципів та практик, викладених в актуальних рішеннях та регламентах ЄС.

Внесення змін до Технічного регламенту зумовлене необхідністю приведення його у відповідність до національного законодавства, зокрема



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



4709-02/14810-03 від 09.03.2021
15:51:52

Закону України “Про технічні регламенти та оцінку відповідності” (далі – Закон про регламенти), в частині внесення змін до статті 26 щодо визнаних незалежних організацій та деяких термінів, у зв’язку із внесенням змін до нього Законом України від 06.06.2019 № 2740–VIII “Про внесення змін до деяких законодавчих актів України щодо імплементації актів законодавства Європейського Союзу у сфері технічного регулювання”.

3. Основні положення проекту акта

Проектом акта пропонується внести зміни до деяких термінів та понять, що застосовуються у Технічному регламенті та привести його у відповідність до національного законодавства.

4. Правові аспекти

У цій сфері суспільних відносин діє Закон про регламенти.

5. Фінансово-економічне обґрунтування

Реалізація проекту акта не потребуватиме додаткових видатків з Державного бюджету України та місцевих бюджетів.

6. Позиція заінтересованих сторін

Проект акта не стосується питань функціонування місцевого самоврядування, прав та інтересів територіальних громад, місцевого та регіонального розвитку, соціально-трудової сфери, прав осіб з інвалідністю, функціонування і застосування української мови як державної, і не потребує розгляду уповноваженими представниками всеукраїнських асоціацій органів місцевого самоврядування чи відповідних органів місцевого самоврядування, уповноваженими представниками всеукраїнських профспілок, їх об'єднань та всеукраїнських об'єднань організацій роботодавців, Уповноваженим Президента України з прав людей з інвалідністю, Урядовим уповноваженим з прав осіб з інвалідністю та всеукраїнських громадських організацій осіб з інвалідністю, їх спілок, Уповноваженим із захисту державної мови.

Проект акта не стосується сфери наукової та науково-технічної діяльності і не потребує розгляду Науковим комітетом Національної ради з питань розвитку науки і технологій.

Для проведення консультацій з громадськістю та отримання пропозицій проект постанови було розміщено на офіційному сайті Мінекономіки.

7. Оцінка відповідності

У проекті акта відсутні положення, що стосуються зобов'язань України у сфері європейської інтеграції, стосуються прав та свобод, гарантованих Конвенцією про захист прав людини і основоположних свобод, впливають на забезпечення рівних прав та можливостей жінок і чоловіків, містять ризики вчинення корупційних правопорушень та правопорушень, пов'язаних з корупцією, створюють підстави для дискримінації.

8. Прогноз результатів

Прийняття проекту акта забезпечить виконання вимог Закону про регламенти шляхом приведення у відповідність до нього деяких термінів та понять.

**Міністр розвитку економіки, торгівлі
та сільського господарства України**

Ігор ПЕТРАШКО

_____ 2021 р.